

# meusburger

Standards for your success.

## 热流道温控器



Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Zone 5	Zone 6
250.0 °C	250.3 °C	250.1 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
49.2	49.6	49.5	49.3	49.9	49.0

Zone 7	Zone 8	Zone 9	Zone 10	Zone 11	Zone 12
250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
48.9	49.2	50.6	49.9	50.0	49.1

Zone 13	Zone 14	Zone 15	Zone 16	Zone 17	Zone 18
249.9 °C	250.5 °C	250.6 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
50.9	49.4	49.3	50.0	50.0	49.3

Zone 19	Zone 20	Zone 21	Zone 22	Zone 23	Zone 24
250.0 °C	250.5 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C	250.0 °C
49.9	49.2	49.6	49.6	49.9	49.9



# 热流道温控器





我们为您的热流道应用提供标准化和定制化的温控系统。从包装、瓶盖到汽车和医疗技术，—— 无论什么行业，我们都将为您提供正确解决方案和创新产品。通过耐用且易于维护的产品、较短的交货时间和快速响应支持，我们为您保障持久的可靠性。

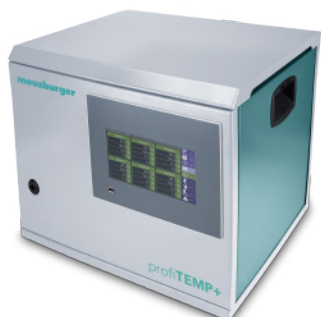
无论是系列产品还是定制化的解决方案——我们的专业工程师都很乐意亲自到现场为您提供支持。



**您可以在此处找到更多信息：**

[www.meusburger.com/hot-runner-controller-zh](http://www.meusburger.com/hot-runner-controller-zh)

# 产品概览



## profiTEMP+ 热流道温控器

### 第6页

proTEMP+热流道温控器采用先进的技术和节省空间的设计。



## profiTEMP IM热流道温控器

### 第10页

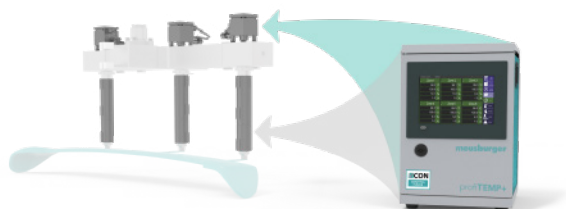
新型热流道温控器是一款结构紧凑、使用方便、功能强大的热流道温控装置, 具有众多优势, 尤为适用于注塑机。



## profiTEMP TM热流道诊断装置

### 第12页

针对模具制造商需求推出的新型诊断装置专为热流道的检测、预热和加热而设计。



## profiTEMP+ VCON温控及顺序温控器

### 第14页

了解profiTEMP+ VCON如何在注塑成型过程中更精确地控制阀针。





## TEMPBOX热流道温控器

### 第16页

TEMPBOX可用于控制区较少的模具, 亦可满足其他领域的应用要求。



## TCBOX——热流道温控器的数字化温度接口

### 第17页

使用创新的TCBOX, 将不再需要从热流道系统到温控器的感温电缆。



## 配件

### 第 18页

设备推车和连接电缆等各种备件和配件让我们的产品系列更加完善。



## 客户服务和技术支持

### 第20页

作为您的合作伙伴, 我们满足您在各方面的咨询并提供全球范围的实地服务。

# profiTEMP+ 热流道温控器



## 更高的温控性能与高度的标准化相结合

profiTEMP+热流道温控器采用先进的技术和节省空间的设计。其控制模式针对热流道的控制进行了优化，让profiTEMP+可满足更苛刻的应用要求。

## profiTEMP+系列概览



台式  
6、12、18、24个区



台式  
30、36、42、48个区



塔式  
54至120个区

塔式  
54至192个区

### 6至48区温控器

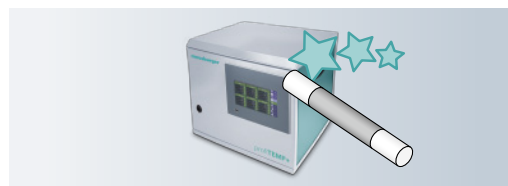
- » 带稳固把手式机壳
- » 通过7英寸触摸屏操作
- » 现货供应四种使用最广泛的模具连接类型

### 6区一组, 54至192区

- » 带把手可转向式机壳
- » 通过10英寸和IPC15英寸触摸屏操作

### profiTEMP+配置器 定制设计专用

在我们的在线配置器中输入规格, 您将在一个工作日内收到定制的profiTEMP+的报价。当然, 我们也很乐意为您提供个人支持。



 **更多信息请见我们的影片:**  
[www.meusburger.com/profitempplus-zh](http://www.meusburger.com/profitempplus-zh)



# profiTEMP+的优势

## Setup Assistant

该功能一步步引导用户完成所有相关设置, 以便尽快将温控器投入到新模具的操作中。

## 高精度、快速控制

在加热过程中, 控制算法的设定值能完全自动运算。即使在最苛刻的应用中, 也能确保您可以获得最佳的塑件质量。

## 加热功能

通过如自动斜坡、Heat'n'Dry、继电器加热及启动操作等功能, 每个热流道都会逐渐达到最佳温度。

## 灵活的组合选项

两个温控器可以通过配对模式进行组合。因此可以轻松增加区数。

## 智能模具检测

MoldCheck功能甚至在模具投入运行前就能检测到传感器和加热电路的接线错误, 从而提高操作安全性。

## 集成数据接口

profiTEMP+具有广泛数据接口和协议的特点。也支持OPC 40082-2, 用于控制装置和注塑机之间的标准化数据交换。







### 多点触摸屏

设备配备7英寸或10英寸触摸屏,也可按需求提供IPC 15英寸触摸屏。

### 全面的过程控制

加热电流监控、短路及漏电检测确保不会产生任何差错。

### 故障信号

电流警报被清楚地列出,并以文字形式显示在屏幕上。此外,设备后侧的无电位报警输出可实现外部监控。

### 模具管理

可以方便地保存特定的模具设置。当使用可选模具识别时,甚至可以完全自动完成。

### 传感器故障时的行为

在传感器发生故障的情况下,引导区域操作等功能可确保受控区域的持续加热并最终有助于减少停机时间。

### Smart Power Limitation——输出限制

该功能可防止加热功率超过可用的连接功率。

# profiTEMP IM热流道温控器



## 满足高要求的紧凑型热流道温控器

profiTEMP IM热流道温控器具有工艺可靠和操作简单的特点。得益于其一系列的功能和持续的过程监控，该温控器可确保您在注塑成型过程中的可靠运行。由于其高精度的控制模式，因而可以用于任何热流道系统。



# profiTEMP IM的优势



## 高精度、快速控制

在加热过程中，控制算法的设定值是全自动运算的。快速控制算法缩短了加热阶段，增加了操作时间。

## 加热方法

得益于可选的四种加热方式，每个热流道都可以被更好地加热到正确的温度。

## 可定制

五种可选的操作模式确保每个区域都能以更好的方式适应其条件。加热电流监控、短路及漏电检测确保不会产生任何差错。

## 故障信号

电流警报被清楚地列出并显示在屏幕上。此外，设备后侧的无电位报警输出可实现外部监控。

## 模具管理

模具的特定设置可以轻松保存于设备内存或U盘中。

## Smart Power Limitation——输出限制

精确限制加热元件的功率输出可防止电源连接过载。

## 面向未来

使用USB端口可以轻松安装软件更新。

## profiTEMP TM热流道诊断装置



### 对每个热流道系统进行专业诊断

该款独特的诊断设备能够对加热器和感温线以及热流道的接线状况进行全面且专业的诊断。根据模具制造商以及维护和服务部门的要求量身定制，提供了更多有用的功能。



# profiTEMP TM的优势



## 智能错误检测

profiTEMP TM不仅能识别热流道上的错误，还能提供专业的解决方案来解决问题。

## 灵活性

由于其超紧凑的机壳尺寸和较轻的重量，因而可轻松被移动，并在需要的地方投入使用。

## 直观性

直观的导航和控制设计，几乎无需初始培训或电气专业知识即可轻松操作。

## 界面

通过设备正面的USB端口即可轻松将诊断结果加载到U盘上。也可轻松安装最新的软件。

## 准备

profiTEMP TM提供三种操作模式（自动、手动、引导）的预热和加热功能，用于热流道的维护操作或更快地开始生产。

## 维修保养

位于设备侧面的外部保险丝可以在保险丝发生故障时轻松进行更换。

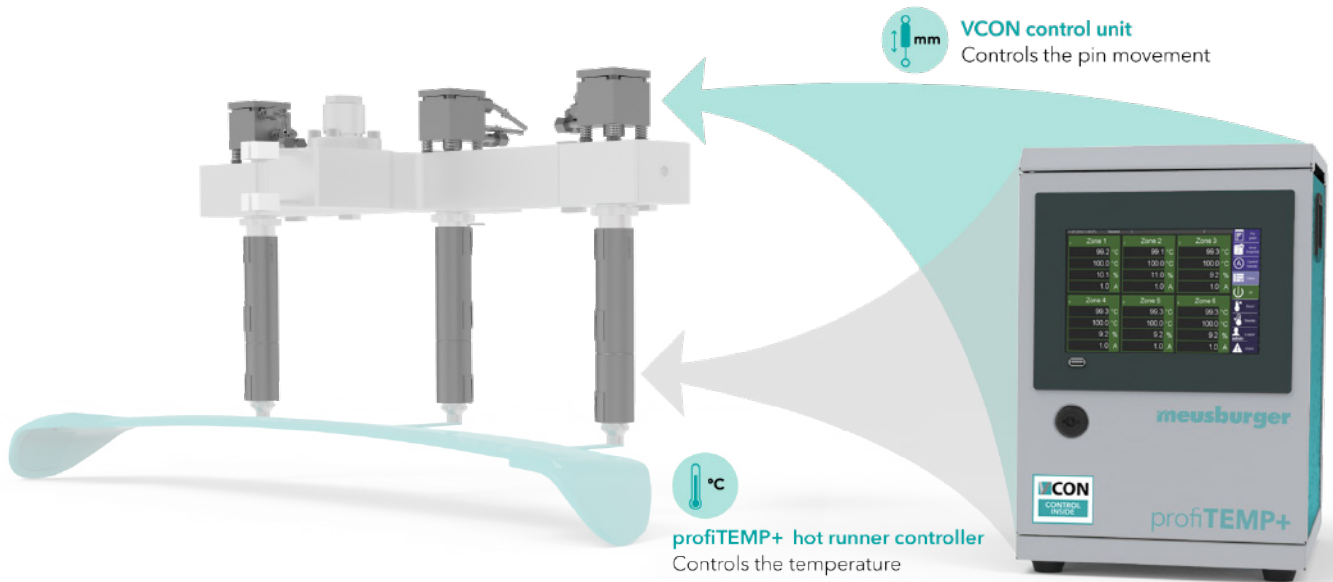
# profiTEMP+VCON温控及顺序温控器

## 精确的阀针控制

profiTEMP+ VCON温控及顺序温控器可在顺序注塑成型期间对阀针进行极其精确的控制。



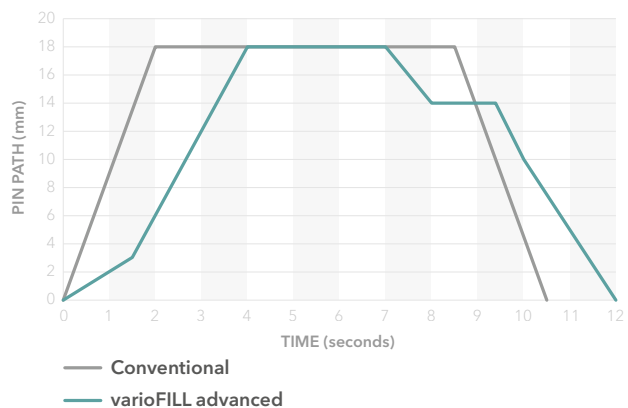




**特点:**

- » 4通道主板可增加到32组
- » 可独立或与profitemp+热流道温控器结合在同一机壳内
- » 每个循环可至多控制三个阶段的阀针移动
- » 所有进程状态的清晰显示
- » 集成循环计数器
- » 可选阀针位置监控功能
- » “varioFILL advanced”操作模式可以精确控制打开和关闭速度以及每个阀针的开关位置。


**更多信息, 请见:**  
[www.meusburger.com/proPtemp-vcon-zh](http://www.meusburger.com/proPtemp-vcon-zh)



# TEMPBOX热流道温控器



tempbox是加热测试的理想选择。其应用范围不仅限于热流道温控。

- » 尺寸小, 节省空间
- » 满足一个或两个控制区应用的理想选择
- » 通过监测过程数据和控制电路实现过程安全
- » 根据模具连接规格进行定制化设计
- » 操作清晰, 方便用户使用



一个区专用热流道温控器



两个区专用热流道温控器



# TCBOX——热流道温控器的数字化温度接口



在TCBOX的帮助下, 不再需要模具和温控器之间的感温线。带有12组感温测量接口的TCBOX可以直接安装在注塑模具的连接盒上。

- » 确保注塑区的整洁和系统配置的清晰
- » 可扩展到192个区
- » 控制区的所有温度值在模具上被数字化, 并通过数据线传送至热流道温控器
- » 更低的成本和更小的空间要求意味着更多的节约
- » 连接电缆数量的减少简化了模具的更换
- » 使得温度数据的传输更加稳定和安全
- » 具有附加功能 (集成循环计数器、模具识别的ID、最大温度值的保存)



有关该产品的更多信息和数据表, 请见:

[www.meusburger.com/tcbox-zh](http://www.meusburger.com/tcbox-zh)

## 连接电缆和配件



### 连接电缆



除了网上商店内提供的标准接头外,我们还根据要求提供更多不同的接线方式以及配件。

对于所有插头部件和电缆,我们采用的都源于知名供应商,他们提供适用于工业环境、耐用且坚固的组件。

### CEE适配器



即便生产中没有提供正确的电源连接,有了CEE适配器,即可使用标准温控器,无需修改。



## 多种多样的配件

所提供的各种配件可为设备提供额外功能, 方便其操作, 亦可作为热流道温控器的备件。



profiTEMP设备推车

profiTEMP IM、 profiTEMP TM 和  
profiTEMP+专用



插头部件



加热感温电缆



保险丝



保险丝座



固态继电器



电源插头

# 全球服务和实地咨询



## 在整个过程中提供专业的技术支持

我们的专业工程师和内勤技术销售服务部门为您提供快速和全面的支持。通过专业和具体的咨询为您提供个人支持，提供所需的数据和文件并为您提供可靠的售后支持是我们的首要任务。

借助远程维护软件，我们可以通过远程控制计算机就您的问题做出快速响应。

## 维护和维修

我们为您提供清晰的成本估算。由于我们的交货周期短，所有返回我司维修的热流道温控器系统在经测试后，都可以在短短几日内连同服务报告一起返回给您。

- » 维护和维修在我公司所在地进行；如有需要，我们也可提供上门服务检查。
- » 现货供应标准化组件/配件
- » 可应要求为客户提供热流道温控器处理和操作方面的培训



# 更快实现目标



## Meusburger门户网站

您可以在我们的网上商店中找到各种标准设备和配套的连接电缆。这些设备按区数、电源连接以及加热感温连接插座来分类。标准化设备可以满足客户的广泛应用需求，且现货可供。



**更多信息，请见：**

[www.meusburger.com/hot-runner-zh](http://www.meusburger.com/hot-runner-zh)

## 研讨会和培训

我们的团队通过现场或在线研讨会为您提供实用的培训。培训主题包括如：安装、操作、维护和错误诊断等。

## 下载

可在线找到数据表、手册、语言文件及软件等产品信息。



**在此处下载产品信息：**

[www.meusburger.com/media-downloads-zh](http://www.meusburger.com/media-downloads-zh)

# 96,000项产品——任您选择



## 热流道系统

我们提供定制化和标准化的热流道系统。通过我们的热流道模具配置器, 只需轻松点击鼠标几下, 便可获得一整套含热流道分流板在内的注塑模架。可通过在线表格轻松发送定制请求。



## 机器集成式热流道温控器

您是否正在寻找一台集成热流道温控的注塑机? 那么我们的proTEMP系统便是您考虑的首选。它集成到机器上并连接到机器控制系统, 几乎适用于所有注塑机品牌。



## 注塑模架

种类繁多的预钻孔和非钻孔板与精密的系统和产品优势相结合, 构成了高精度、优质注塑模具的基础。



## 组件

独特的组件与精心设计的细节让您耳目一新。从导轨和滑动系统到电气、液压和热流道组件——从我们19,000多种组件的丰富选择中获得灵感。





### 标准模板

品类繁多的标准化模板——圆形或方形等不同类型，带来更多灵活性。所有的模板均按照严格的公差标准制造，并且厚度均经过精密研磨加工。如果您在我们的标准产品系列内找不到您想要的，请不必担忧：我们同时还可以为您提供量身定制的模板。



### 标准方钢

各种形状、尺寸和材料等级的多用途方钢适用于镶件、模具型芯和滑块的生产。选用由淬硬工具钢制成的耐腐蚀方钢，节省更多时间。



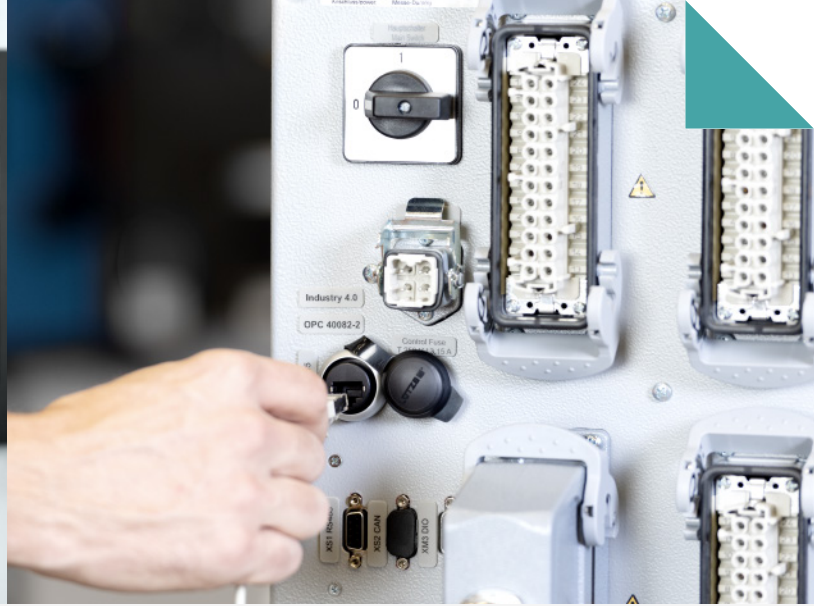
### 加工

无论是铣削、硬铣削、深孔钻削、磨削还是线切割——我们为您在最短时间内提供定制化解决方案。在定制加工方面，您可以完全信赖我们的专业知识和经验。



### 工厂设备用品

在市场上的众多产品中，我们甄选出尤为适合注塑及冲压模具制造的产品，为您提供理想选择。为您节省了花在比较和选购日常车间生产中的高质量产品上所花费的时间和金钱。



# 我们就在您身边

Meusburger非常重视本地化服务。因此，我们在中国、印度、墨西哥、土耳其和美国都分别设有分公司——这样您便可以在各地获得使用您语言的Meusburger工作人员为您提供的建议和支持服务。

我们训练有素且高素质的地区销售及办公室工作人员很乐意为您提供帮助。他们将Meusburger的欧洲品质带到您的身边。



地区办事处



地区销售代表



欧洲品质

©2023 Meusburger Georg GmbH & Co. KG. All rights reserved. Any use, including but not limited to publication, copying, distribution, reproduction and/or modification, -even in part- is prohibited without prior written authorisation of Meusburger Georg GmbH & Co. KG. Technical changes and printing or other errors reserved.

V1-04/23-ZH