

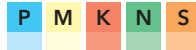


DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

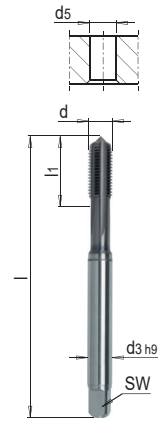
- » Per acciai temprati
- » Per filettatura metrica ISO a passo fino

MATERIALE


- » HSS-E-PM, con rivestimento TiCN



SW	d3	d5	l	l1	d	P	N°	EUR
6,2	8	7,1	90	17	M 8	1	WZG 32241/ 8x1	< >
8	10	9,1	90	17	M10	1	WZG 32241/10x1	< >
9	12	11,1	100	20	M12	1	WZG 32241/12x1	< >
9	12	10,6	100	20	M12	1,5	WZG 32241/12x1,5	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 32141 WZG 32241	Materiale	Resistenza	Vc' m/min.
	1.2083	52 HRC	2
	1.2162	52 HRC	2
	1.2343	52 HRC	2
	1.2714HH	1350 N/mm ²	6
	1.2767	52 HRC	2

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

- » Forare il diametro di nocciolo di 0,1 mm più grande (WZB 10253)
 - » Utilizzare l'olio da taglio
 - » Serrare rigidamente o con mandrino sincronizzato
- i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio