

## FRESA PER SEDE GUARNIZIONI O-RING

WZB 32112



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

» Compatibile con le guarnizioni O-ring della Meusburger E 2130 e E 21311

### MATERIALE

» HSS

P M K N S H

Z	d4	I	T max.	d3	d2	d1	N°	EUR
3	5	75	5	8	11	7	WZB 32112/11 / 7	< >
3	5	90	5	10	12,5	7,5	WZB 32112/12,5/ 7,5	< >
3	6	100	5	12	15,5	9,3	WZB 32112/15,5/ 9,3	< >
3	8	100	6	12	17,3	11	WZB 32112/17,3/11	< >
3	10	112	7	16	19,5	13,2	WZB 32112/19,5/13,2	< >
3	10	112	7	16	20,8	14,5	WZB 32112/20,8/14,5	< >
3	12	112	7	16	23	16,8	WZB 32112/23 /16,8	< >
3	12	112	7	16	24,8	18,5	WZB 32112/24,8/18,5	< >
5	12	125	7	16	26,8	20,5	WZB 32112/26,8/20,5	< >
5	12	125	7	16	28,8	22,5	WZB 32112/28,8/22,5	< >



### VALORI DI RIFERIMENTO PER LA LAMATURA

WZB 32112	Materiale	Resistenza	Vc <sup>1</sup> m/min.	d									
				11	12.5	15.5	17.3	19.5	20.8	23	24.8	26.8	28.8
	1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	20	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
	1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	10	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	14	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	14	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	10	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	8	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	8	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	10	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio