



## Prodotti per l'officina Pietre abrasive

| Pietra abrasiva | Articolo N°                         | Denominazione                                 | Abrasivi            | Legante          | Grana    | Utilizzo   |
|-----------------|-------------------------------------|---|---------------------|------------------|----------|--|
|                 | V 76102                             | Pietra abrasiva per sgrossatura               | Ossido di alluminio | ceramico, tenero | 80-180   | Ideale per lavori su grandi superfici; asportazione veloce di materiale, grazie al legante tenero; ideale per la rimozione di tracce di fresatura durante la prelaborazione  |
|                 | V 76104                             | Pietra abrasiva EDM                           | Ossido di alluminio | ceramico, duro   | 150-400  | Per eliminare gli strati di elettroerosione sugli acciai per utensili temprati e non temprati; non adatta per lavori di finitura   |
|                 | V 76106                             | Pietra abrasiva in rubino                     | Ossido di alluminio | ceramico, medio  | 100-220  | Pietra abrasiva per l'asportazione di elevate quantità di materiale sugli acciai per utensili non temprati, non adatta per lavori di finitura in quanto disponibile solo in grana grossa                                 |
|                 | V 76108                             | Pietra abrasiva                               | Ossido di alluminio | ceramico, medio  | 150-600  | Per la pulizia e la rettifica fine; per eliminare gli strati duri di elettroerosione; utilizzabile anche per la rettifica ultra fine; estremamente resistente con elevata stabilità di forma                             |
|                 | V 76110                             | Pietra abrasiva dorata EDM                    | Ossido di alluminio | ceramico, duro   | 150-1000 | Pietra abrasiva premium per superfici erose e fresate; veloce asportazione di materiale; lascia una superficie liscia e setosa   |
|                 | V 76112                             | Pietra abrasiva, acciaio inox                 | Ossido di alluminio | ceramico, duro   | 150-1000 | Pietra abrasiva speciale per la lucidatura di acciai inossidabili e acciai per utensili altamente legati; crea una superficie satinata   |
|                 | V 76114                             | Pietra abrasiva                               | Ossido di alluminio | resinoide, duro  | 180-600  | Pietra abrasiva speciale in legante resinoide; elevata resistenza alla rottura; ideale per la lavorazione di scanalature e bordi, quando la pietra deve essere tesa ulteriormente; per acciaio per utensili non temprato |
|                 | V 76122                             | Pietra abrasiva EDM, TM                       | Ossido di alluminio | ceramico, medio  | 180-600  | La pietra abrasiva Toolmaker consente di allineare le transizioni e di rimuovere facilmente e rapidamente gli strati di elettroerosione.   |
|                 | V 76124                             | Pietra abrasiva EDM                           | Ossido di alluminio | ceramico, medio  | 180-400  | Per eliminare gli strati di elettroerosione sugli acciai per utensili temprati e non temprati; si adatta velocemente; non adatta per finiture  |
|                 | V 76126                             | Pietra abrasiva universale                    | Ossido di alluminio | ceramico, medio  | 180-600  | Per comuni lavori di lucidatura sugli acciai per utensili non temprati; adatto per finiture  |
|                 | V 76128                             | Pietra abrasiva universale                    | Ossido di alluminio | ceramico, tenero | 180-600  | Ottima prestazione di taglio, ideale per acciai con elevato contenuto di cromo e nichel, per acciai per utensili, così come per alluminio e rame; si adatta perfettamente alla forma del pezzo                           |
|                 | V 76130 □<br>V 76131 ○<br>V 76132 △ | Pietra abrasiva universale, impregnata d'olio | Ossido di alluminio | ceramico, medio  | 150-600  | Grana con buone proprietà di taglio per lavori di lucidatura sugli acciai per utensili non temprati; ideale per lucidature tecniche  |
|                 | V 76150                             | Pietra abrasiva premium                       | Ossido di alluminio | ceramico, medio  | 150-900  | Questa pietra abrasiva premium combina un'elevata asportazione di materiale con la migliore finitura superficiale; può essere utilizzata sia a secco che a umido.  |
|                 | V 76152                             | Pietra abrasiva speciale                      | Ossido di alluminio | ceramico, tenero | 150-400  | Pietra speciale particolarmente adatta per l'alluminio; si adatta velocemente alla forma del pezzo; non lascia graffi, né tracce di lavorazione  |
|                 | V 76154                             | Pietra abrasiva a grana fine                  | Ossido di alluminio | ceramico, tenero | 220-900  | Pietra speciale per rifiniture di acciai temprati e non temprati così come per rame; non adatta per la rimozione di strati di elettroerosione e per elevate asportazioni di materiale                                    |
|                 | V 76182                             | Pietra abrasiva extra                         | Carburo di silicio  | ceramico, duro   | 120-1000 | Grana estremamente dura e con buone proprietà di taglio; adatta per acciai temprati sino a 63 HRC e per acciai con elevato contenuto di cromo; lascia tracce di lavorazione sino a K600                                  |
|                 | V 76184                             | Pietra abrasiva extra                         | Carburo di silicio  | ceramico, tenero | 120-1000 | Caratteristiche simili a V 76182 ma con un legante tenero; sino a 55 HRC; si adatta velocemente alla forma del pezzo   |
|                 | V 76296                             | Pietra abrasiva                               | Ossido di alluminio | ceramico, duro   | 120/320  | Per la sbavatura e l'affilatura di grandi superfici; due tipi di grana in una pietra; utilizzabile anche come pietra per affilare  |
|                 | V 76298                             | Pietra abrasiva                               | Carburo di silicio  | ceramico, duro   | 120/320  | Come V 76296, ma in carburo di silicio   |

### Durezza

|                     |                         |
|---------------------|-------------------------|
| Carburo di silicio  | 2500 kp/mm <sup>2</sup> |
| Ossido di alluminio | 2100 kp/mm <sup>2</sup> |

### Selezione del tipo di grana adatta in caso di superfici erose secondo VDI 3400 (Ra)

|                   |     |     |      |     |
|-------------------|-----|-----|------|-----|
| Grado di erosione | 27  | 24  | 21   | 18  |
| Ra                | 2,2 | 1,6 | 1,12 | 0,8 |

### Rugosità ottenibile in Ra

|       |     |     |     |     |     |     |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Grana | 180 | 220 | 320 | 400 | 600 | 900 |
| Ra    | 2   | 1,6 | 0,8 | 0,4 | 0,3 | 0,2 |



Ordinate subito nello shop online!

[www.meusburger.com/prodotti-per-l-officina](http://www.meusburger.com/prodotti-per-l-officina)

**meusburger**

Standards for your success.