

< 1.100  
N/mm<sup>2</sup>



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

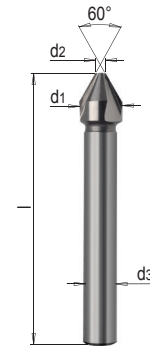
» Per la sbavatura e la lamatura

### MATERIALE

» HSS



Z	d3	d2	l	d1	N°	EUR
3	5	1,6	45	<b>6,3</b>	WZB 317226/ 6,3	< >
3	6	2	50	<b>8</b>	WZB 317226/ 8	< >
3	8	3,2	56	<b>12,5</b>	WZB 317226/12,5	< >
3	10	4	63	<b>16</b>	WZB 317226/16	< >
3	10	5	67	<b>20</b>	WZB 317226/20	< >



### VALORI DI RIFERIMENTO PER LA LAMATURA

WZB 31722 WZB 317226 WZB 318120 WZB 318121 WZB 318122	Materiale	Resistenza	Vc <sup>1</sup> m/min.	≤ d							
				8	10	15	20	24	26	33	40
				f <sup>2</sup> (mm/u)							
	1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250
	1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

**i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio