

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo anaerobico monocomponente ad alta resistenza progettato per bloccare e sigillare in modo permanente i giunti metallici filettati notevolmente sollecitati. L'adesivo privo di solventi è resistente al calore ed è inalterabile chimicamente. Si indurisce nelle fessure, anche nei pezzi leggermente oliati, e sigilla queste ultime in modo permanente.

VANTAGGI

- » Adesivo permanente, rimovibile solo tramite riscaldamento
- » Filettatura sino a M12 e riempimento delle intercapedini sino a 0,15 mm
- » Tollera anche pezzi leggermente oliati
- » Alta resistenza alla inalterabilità chimica
- » Resistente alle vibrazioni e alle sollecitazioni d'urto



Confezione	Contenuto	 Pz. / UDC	N°	EUR
Flacone	50ml	1	VBA 6M03/ 1/ 50	< >
Flacone	50ml	6	VBA 6M03/ 6/ 50	< >
Flacone	50ml	12	VBA 6M03/12/ 50	< >

 Schede dati di sicurezza dei singoli prodotti sul sito www.meusburger.com

PROPRIETÀ

VBA 6M03	Valore	Procedura di prova
Colore	verde	DIN ISO 2049
Temperatura massima	175 °C	
Resistenza	alta resistenza	
Base	estere dimetilacrilato	
Densità	1,1 g/cm ³	DIN EN 524
Viscosità	200 mPas	Brookfield (25°C)
Diametro massimo filettatura	M12	
Riempimento massimo intercapedini	0,15 mm	
Tempi di presa di	1-7 min	a temperatura ambiente, su acciaio
Resistenza funzionale di	1-2 h	a temperatura ambiente, su acciaio
Resistenza finale di	8 h	a temperatura ambiente, su acciaio
Coppia di spunto	50 Nm	DIN EN 15865 (senza pretensione)
Coppia residua	60 Nm	DIN EN 15865
Resistenza alla compressione	37 N/mm ²	DIN EN 15337



COSA SI INTENDE PER MATERIALI "ATTIVI" E "PASSIVI"?

I materiali attivi sono in grado di rilasciare un numero elevato di ioni (metallici), e quindi di assicurare una polimerizzazione veloce dell'adesivo. I materiali attivi includono ad esempio:

- » Ferro
- » Acciaio
- » Rame
- » Ottone

I materiali passivi invece, possono rilasciare solo una piccola quantità di ioni, consentendo un indurimento dell'adesivo solo molto lentamente. I materiali passivi includono ad esempio:

- » Alluminio
- » Acciaio cromato e superfici cromate
- » Superfici ossidate
- » Zinco o superfici zincate