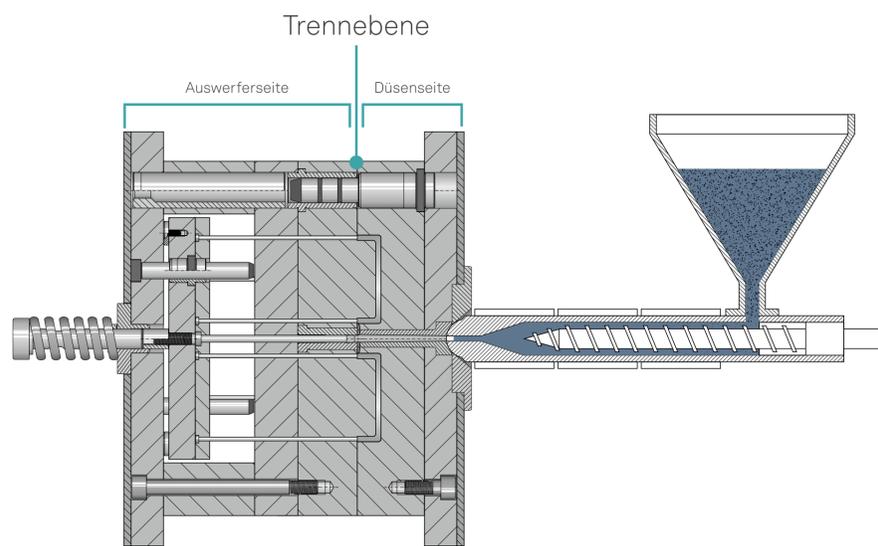
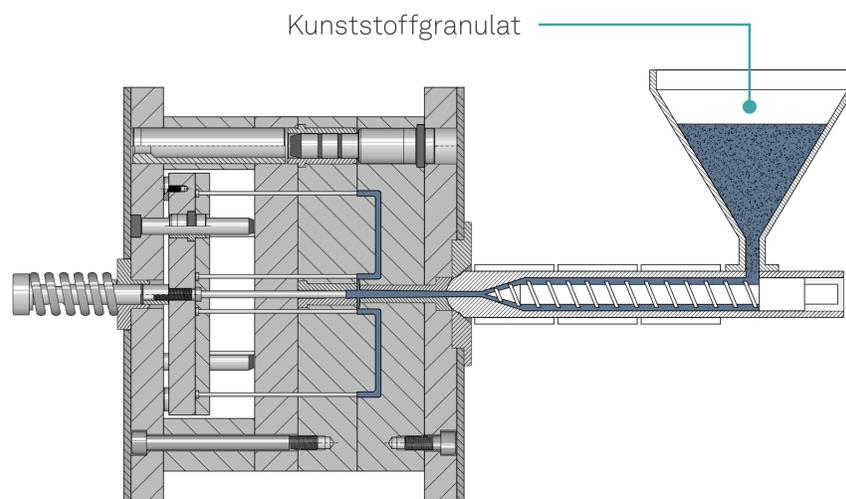


Formenbau

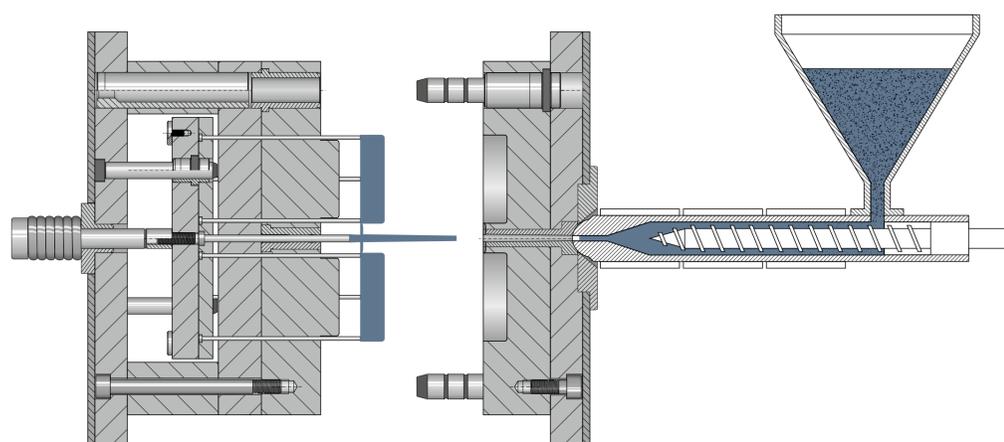
Spritzgießvorgang



1. Unter hohem Druck schließen sich die beiden Formhälften an der Trennebene.



2. Erhitzter, plastifizierter Kunststoff wird durch eine Düse mit hohem Druck in die Form gespritzt.



3. Der Kunststoff erstarrt. Die Form öffnet sich und der Spritzling wird mittels Auswerferstift aus der Form gestoßen.



Bestellen Sie gleich im Webshop!
www.meusburger.com

meusburger
Standards für Ihren Erfolg.