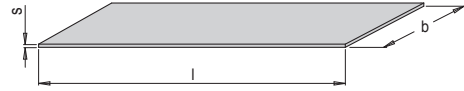


PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Ideal zum Längenausgleich von Schneidstempeln und Schnittmatrizen in Stanzwerkzeugen
- » Vereinfacht die Abstimmung von Schiebereinheiten in Spritzgießwerkzeugen
- » Hilfreich zum Ausrichten von Werkstücken auf Flachsleif- und Fräsmaschinen



MATERIAL

- » 1.4310

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Stk. / VPE	Nr.	EUR
0,002	51	0,01	50	300	10	V 56064/0,01/ 50x 300	< >
0,002	51	0,02	50	300	10	V 56064/0,02/ 50x 300	< >
0,002	51	0,01	100	500	5	V 56064/0,01/100x 500	< >
0,002	51	0,02	100	500	5	V 56064/0,02/100x 500	< >
0,003	51	0,03	100	500	5	V 56064/0,03/100x 500	< >
0,003	51	0,04	100	500	5	V 56064/0,04/100x 500	< >
0,003	51	0,05	100	500	5	V 56064/0,05/100x 500	< >
0,003	51	0,06	100	500	5	V 56064/0,06/100x 500	< >
0,004	51	0,07	100	500	5	V 56064/0,07/100x 500	< >
0,004	51	0,08	100	500	5	V 56064/0,08/100x 500	< >
0,004	51	0,09	100	500	5	V 56064/0,09/100x 500	< >
0,004	51	0,1	100	500	5	V 56064/0,10/100x 500	< >
0,004	51	0,12	100	500	5	V 56064/0,12/100x 500	< >
0,005	51	0,15	100	500	5	V 56064/0,15/100x 500	< >
0,006	51	0,2	100	500	5	V 56064/0,20/100x 500	< >
0,007	51	0,25	100	500	5	V 56064/0,25/100x 500	< >
0,007	51	0,3	100	500	5	V 56064/0,30/100x 500	< >
0,008	51	0,35	100	500	5	V 56064/0,35/100x 500	< >
0,009	51	0,4	100	500	5	V 56064/0,40/100x 500	< >
0,009	51	0,45	100	500	5	V 56064/0,45/100x 500	< >
0,01	51	0,5	100	500	5	V 56064/0,50/100x 500	< >
0,01	51	0,6	100	500	5	V 56064/0,60/100x 500	< >
0,012	51	0,7	100	500	5	V 56064/0,70/100x 500	< >

s Tol. +/-	HRC	s	b	l	Stk. / VPE	Nr.	EUR
0,013	51	0,8	100	500	5	V 56064/0,80/100x 500	< >
0,013	51	0,9	100	500	5	V 56064/0,90/100x 500	< >
0,018	51	1	100	500	5	V 56064/1,00/100x 500	< >
0,02	47	1,5	100	500	5	V 56064/1,50/100x 500	< >
0,028	47	2	100	500	5	V 56064/2,00/100x 500	< >
0,002	51	0,025	150	500	5	V 56064/0,025/150x 500	< >
0,003	51	0,05	150	500	5	V 56064/0,05 /150x 500	< >
0,004	51	0,075	150	500	5	V 56064/0,075/150x 500	< >
0,004	51	0,1	150	500	5	V 56064/0,10 /150x 500	< >
0,005	51	0,15	150	500	5	V 56064/0,15 /150x 500	< >
0,006	51	0,2	150	500	5	V 56064/0,20 /150x 500	< >
0,007	51	0,25	150	500	5	V 56064/0,25 /150x 500	< >
0,007	51	0,3	150	500	5	V 56064/0,30 /150x 500	< >
0,009	51	0,4	150	500	5	V 56064/0,40 /150x 500	< >
0,01	51	0,5	150	500	5	V 56064/0,50 /150x 500	< >
0,01	51	0,6	150	500	5	V 56064/0,60 /150x 500	< >
0,012	51	0,7	150	500	5	V 56064/0,70 /150x 500	< >
0,013	51	0,8	150	500	5	V 56064/0,80 /150x 500	< >
0,013	51	0,9	150	500	5	V 56064/0,90 /150x 500	< >
0,018	51	1	150	500	5	V 56064/1,00 /150x 500	< >
0,02	47	1,5	150	500	5	V 56064/1,50 /150x 500	< >
0,023	47	2	150	500	5	V 56064/2,00 /150x 500	< >