

CAD-FARBTABELLENSTANDARDS

FLÄCHEN- UND KÖRPERFARBEN

RGB-FARBNUMMER			TOLERANZ IN MM/OBER-FLÄCHENOFFSET	POSITIONS-TOLERANZ	OBERFLÄCHE	ANWENDUNGSBEISPIELE/BEMERKUNGEN	
R	G	B					
	000	164	164			Meusburger-Norm	
	183	183	220		Ra 0,8-3,2	Grundkörperflächen/Systemfarbe des CAD Systems	
	255	255	000	±0,10		Gewinde aller Art/Kerndurchmesser konstruiert lt. DIN/ISO	
	102	000	153	H7	±0,01	Ra 1,6-3,2	Nennmaß gezeichnet, bezogen auf Gesamtmaß bzw. Durchmesser
	255	175	175	ISO-Passungen	±0,01	Ra 1,6-3,2	Nennmaß gezeichnet und Toleranzfeld extra definiert als PMI-Informationen, Beiblatt, o.ä.
	105	105	110	±0,005		Ra 1,6-3,2	Optional: Passflächen, Passungen, hochgenauer Konturbereich/Schlichten
	255	153	000	±0,01		Ra 1,6-3,2	Passflächen, Passungen, hochgenauer Konturbereich/Schlichten
	128	128	064	±0,02		Ra 1,6-3,2	O-Ringe, Passungen mit erhöhtem Spiel
	000	255	000	±0,05		Ra 3,2	Kaltkanal und Anbindungen, Bohrung für Rückdrücker, Bundfläche für Auswerfer
	255	000	255	±0,10		Ra 6,3	Freibohrungen, Freiflächen
	000	000	255	±0,20		Ra 6,3	Grobbearbeitung, Freiflächen, Freibohrungen, Startlochbohrungen, Hydraulik, Kühlkreislauf
	255	255	255	±0,20		Ra 6,3	Optional: Luft oder Gas zur visuellen Unterscheidung zu Kühlwasserbohrungen
	192	255	192	±1,00		Gebrannt	Oberflächen gebrannt

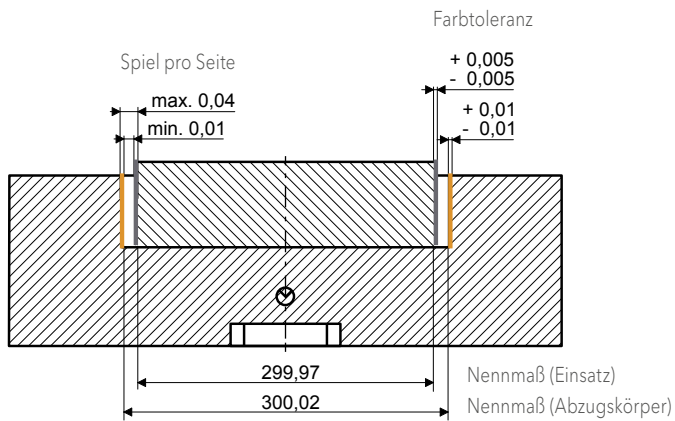
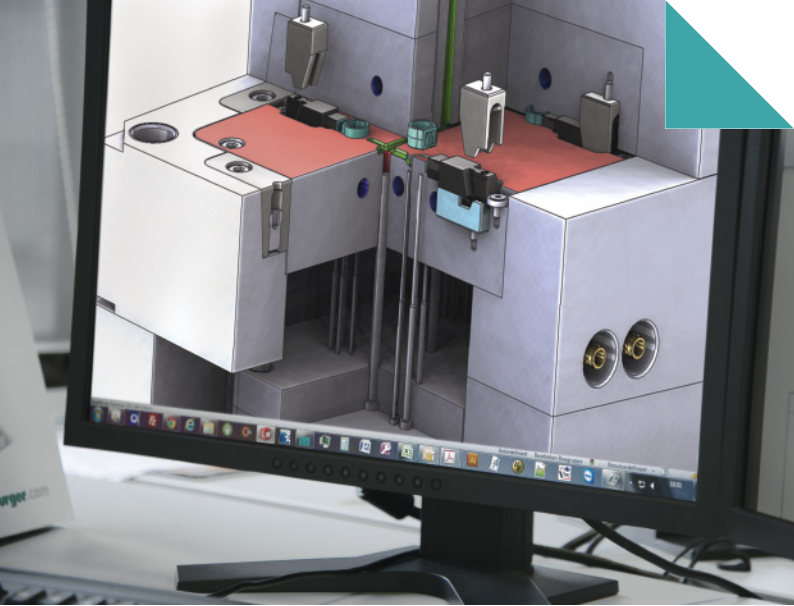
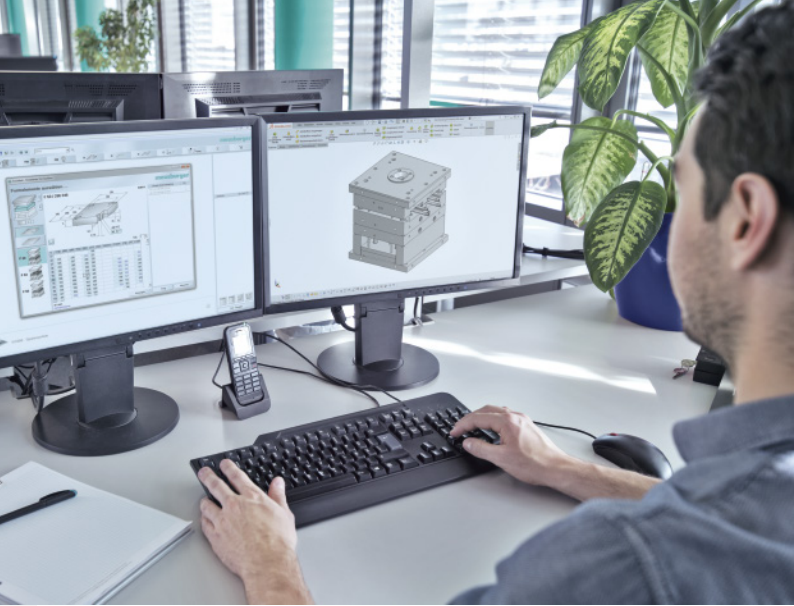
KONTURFLÄCHEN

RGB-FARBNUMMER			TOLERANZ IN MM/OBER-FLÄCHENOFFSET	POSITIONS-TOLERANZ	OBERFLÄCHE	ANWENDUNGSBEISPIELE/BEMERKUNGEN
R	G	B				
	255	000	000	±0,02	VDI ..*	Einbauflächen (technische Politur)
	153	153	153	±0,02	VDI ..*	Sichtflächen (technische Politur)
	255	102	102	±0,02	VDI ..*	Sichtflächen (Hochglanz)
	153	000	000	±0,02	VDI ..*	Sichtflächen (Erodieren, Narben)
	255	153	000	±0,01	VDI ..*	Hochgenauer Konturbereich
	051	153	051	±0,01	VDI ..*	Sichtflächen

* VDI ...Werte sind vom Kunden individuell zu definieren

Stand Mai 2015





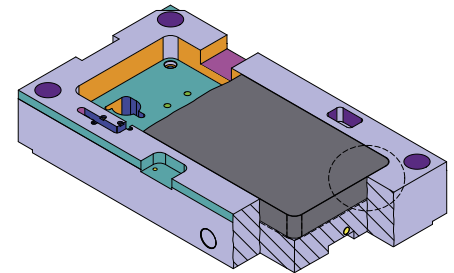
Das Einbauspil wird generell über das Nennmaß des Abzugskörpers definiert.

Min. Einbauspil:

Nennmaß Abzugskörper - 2x Flächentoleranz Abzugskörper
- Nennmaß Einsatz + 2x Flächentoleranz Einsatz

∑ Einbauspil min.

min.
max.

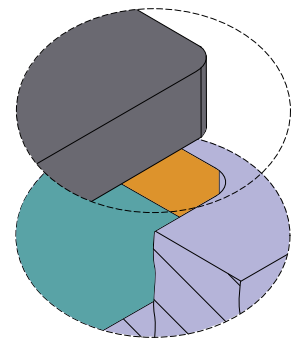


Max. Einbauspil:

Nennmaß Abzugskörper + 2x Flächentoleranz Abzugskörper
- Nennmaß Einsatz - 2x Flächentoleranz Einsatz

∑ Einbauspil max.

min.
max.



FERTIGUNGSSTANDARDS

Bei Durchmessern bezieht sich die Positionstoleranz auf den Mittelpunkt.
Gewinde sind zur klaren Differenzierung auf den Kerndurchmesser lt. DIN/ISO zu konstruieren.
Flächen ohne vergebene Attribute am Grundkörper werden mit dem Toleranzfeld DIN ISO 2768mH ausgeführt.
Für die Meusburger Norm gelten die Toleranzen der Meusburger Produktinformationen und Fertigungsstandards.

X17417-V2-02/19-DE