



### PRODUKTBESCHREIBUNG

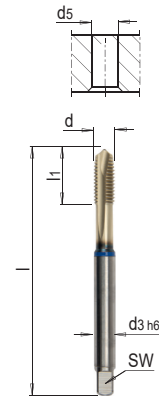
» Für metrische ISO Gewinde

### MATERIAL

» HSS-E-PM, TiAlN-beschichtet + Gleitschicht



Z	SW	d3	d5	l	l1	P	d	Nr.	EUR
3	2,7	3,5	2,5	56	10	0,5	M 3	WZG 341337/ 3	< >
3	3,4	4,5	3,3	63	12	0,7	M 4	WZG 341337/ 4	< >
3	4,9	6	4,2	70	14	0,8	M 5	WZG 341337/ 5	< >
3	4,9	6	5	80	16	1	M 6	WZG 341337/ 6	< >
3	6,2	8	6,8	90	17	1,25	M 8	WZG 341337/ 8	< >
3	8	10	8,5	100	20	1,5	M10	WZG 341337/10	< >
4	7	9	10,2	110	24	1,75	M12	WZG 341337/12	< >
4	9	12	14	110	26	2	M16	WZG 341337/16	< >



**i** Schnittwerte auf Seite IL

### RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

WZG 341317 WZG 361317	WZG 341337	Werkstoff	Festigkeit	Vc <sup>1)</sup> m/min.
		1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	20
		1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	12
		1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	18
		1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	18
		1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	10
		1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	15
1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	18		

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

**i** Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator