

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochfester, anaerober Einkomponentenklebstoff zur Befestigung von stark beanspruchten, metallischen Einklebbuchsen und Lagern mit sehr kleinem Klebespalt. Der lösungsmittelfreie Klebstoff ist gegen Wärme und chemische Einflüsse beständig. Er härtet, auch bei leicht öligen Bauteilen, im Klebespalt aus und fixiert diese dauerhaft.

VORTEILE

- » Dauerhafte, nur durch Erhitzen lösbare Verklebung
- » Gewinde bis M12 und Spaltüberbrückung bis 0,15 mm
- » Toleriert auch leicht ölige Bauteile
- » Hohe Beständigkeit gegen chemische Einflüsse
- » Beständig gegen Vibrations- und Stoßbelastungen



Gebinde	Inhalt	 Stk. / VPE	Nr.	EUR
Flasche	50ml	1	VBA 6M03/ 1/ 50	< >
Flasche	50ml	6	VBA 6M03/ 6/ 50	< >
Flasche	50ml	12	VBA 6M03/12/ 50	< >

 Sicherheitsdatenblätter beim jeweiligen Produkt unter www.meusburger.com

EIGENSCHAFTEN

VBA 6M03	Wert	Prüfverfahren
Farbe	grün	DIN ISO 2049
Maximale Temperatur	175 °C	
Festigkeit	hochfest	
Basis	Dimethacrylatester	
Dichte	1,1 g/cm ³	DIN EN 524
Viskosität	200 mPas	Brookfield (25°C)
Maximaler Gewindedurchmesser	M12	
Maximale Spaltüberbrückung	0,15 mm	
Handfestigkeit nach	1-7 min	bei Raumtemperatur, auf Stahl
Funktionsfestigkeit nach	1-2 h	bei Raumtemperatur, auf Stahl
Endfestigkeit nach	8 h	bei Raumtemperatur, auf Stahl
Losbrechmoment	50 Nm	DIN EN 15865 (ohne Vorspannung)
Weiterdrehmoment	60 Nm	DIN EN 15865
Druckscherfestigkeit	37 N/mm ²	DIN EN 15337



WAS SIND „AKTIVE“ UND „PASSIVE“ WERKSTOFFE?

Aktive Werkstoffe sind in der Lage, eine hohe Zahl an (Metall-) Ionen abzugeben und sorgen somit für eine schnelle Aushärtung des Klebstoffes. Dazu gehören beispielsweise:

- » Eisen
- » Stahl
- » Kupfer
- » Messing

Passive Werkstoffe hingegen können nur eine geringe Anzahl an Ionen abgeben, wodurch der Klebstoff nur sehr langsam aushärtet. Zu den passiven Werkstoffen zählen zum Beispiel:

- » Aluminium
- » Chromstahl und chromatierte Oberflächen
- » Oxidierte Oberflächen
- » Zink oder verzinkte Oberflächen