



PRODUKTBESCHREIBUNG

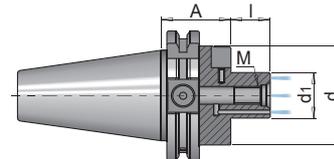
- » Mit vergrößerter Anlagefläche
- » Optimale Laufruhe aufgrund von hartüberdrehten Schäften
- » Präzisions-geschliffener Kegelschaft, Aufnahmezapfen und Anlageflächen
- » Mit vier Kühlkanalbohrungen
- » Mit Balluffchip-Bohrung

ANWENDUNG

- » Zum Spannen von Messerköpfen und Walzenstirnfräsern

LIEFERUMFANG

- » Inklusive Fräseranzugsschraube und festen Mitnehmersteinen



l	M	d	Schnittstelle	d1	A	Nr.	#CU#
17	M8	38	SK 40	16	35	HWZ 2237/SK40/16/35	XX,YY
17	M8	38	SK 40	16	60	HWZ 2237/SK40/16/60	XX,YY
19	M10	48	SK 40	22	35	HWZ 2237/SK40/22/35	XX,YY
19	M10	48	SK 40	22	60	HWZ 2237/SK40/22/60	XX,YY