



PRODUKTBESCHREIBUNG

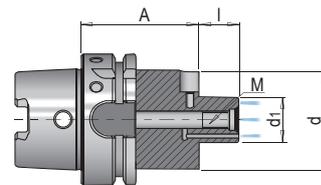
- » Mit vergrößerter Anlagefläche
- » Optimale Laufruhe aufgrund von hartüberdrehten Schäften
- » Hart nachbearbeitete Mitnehmernuten, HSK-Schulter und HSK-Ausstossfläche
- » Mit vier Kühlkanalbohrungen
- » Mit Balluffchip-Bohrung

ANWENDUNG

- » Zum Spannen von Messerköpfen und Walzenstirnräusern

LIEFERUMFANG

- » Inklusive Fräseranzugsschraube und festen Mitnehmersteinen



l	M	d	Schnittstelle	d1	A	Nr.	EUR
17	M8	38	HSK-A 63	16	50	HWZ 1137/HSK-A 63/16/ 50	<>
19	M10	48	HSK-A 63	16	100	HWZ 1137/HSK-A 63/16/100	<>
17	M8	38	HSK-A 63	22	50	HWZ 1137/HSK-A 63/22/ 50	<>
19	M10	48	HSK-A 63	22	100	HWZ 1137/HSK-A 63/22/100	<>