

# Auswahlhilfe/Spezifikation

## Richtwerttabelle für Schussgewichte (g) pro Düse

### Düsenauswahltabellen

#### Maximales Schussgewicht pro Düse [g]

Anschnitt-varianten		Niedrigviskos $n (T_{set}/3000 \text{ s}^{-1}) < 60\text{Pa}\cdot\text{s}$		Mittelviskos $n (T_{set}/3000 \text{ s}^{-1})=(60-150)\text{Pa}\cdot\text{s}$		Hochviskos $n (T_{set}/3000 \text{ s}^{-1}) > 150\text{Pa}\cdot\text{s}$		
		PE-HD, PE-LD, PE, PP, PS, SB, LCP, TPE-O , TPE-S		ABS, PA, SAN, ASA, PBT, POM-Copo, SEBS, PP-EPDM, TPE-A, TPE-C, PET, PES, PPO(PPE), PPS		PC, PC/ABS, PC/PBT, PEI, PMMA, PSU, POM-Homo, PVC (weich), TPE-U		
Verteilerdüsen:		min [g]	max [g]	min [g]	max [g]	min [g]	max [g]	
smartFILL schiebedicht/geschraubt	40/4519	RT3W3	0,5	30	0,5	15	0,5	8
		DRT3W3	0,5	30	0,5	15	0,5	8
		DRT3W3K	0,5	30	0,5	15	0,5	8
	40/4527	RT3W3	3	70	3	35	3	20
		DRT3W3	3	70	3	35	3	20
		DRT3W3K	3	70	3	35	3	20
		DRT3W3L	3	70	3	35	3	20
	40/4537	RT3W3	20	500	20	300	20	150
		DRT3W3	20	500	20	300	20	150
		DRT3W3K	20	500	20	300	20	150
		DRT3W3L	20	500	20	300	20	150
	4547	RT3W3	150	2000	150	1200	150	750
DRT3W3		150	2000	150	1200	150	750	
DRT3W3L		150	2000	150	1200	150	750	
4557	RT3W3	200	2500	200	2000	200	1500	
	DRT3W3	200	2500	200	2000	200	1500	
	DRTW3L	200	2500	200	2000	200	1500	

Bei verstärkten und gefüllten Kunststoffen mit mehr als 20% Füllstoffanteil reduziert sich das max. Schussgewicht um ca. 20%.

Die Auswahltabellen enthalten nur allgemeine Empfehlungen, basierend auf unseren Berechnungen und langjährigen Erfahrungen. Für diese Angaben übernehmen wir keine Garantie, da unsere Produkte nur Teil eines Produktionsprozesses sind.

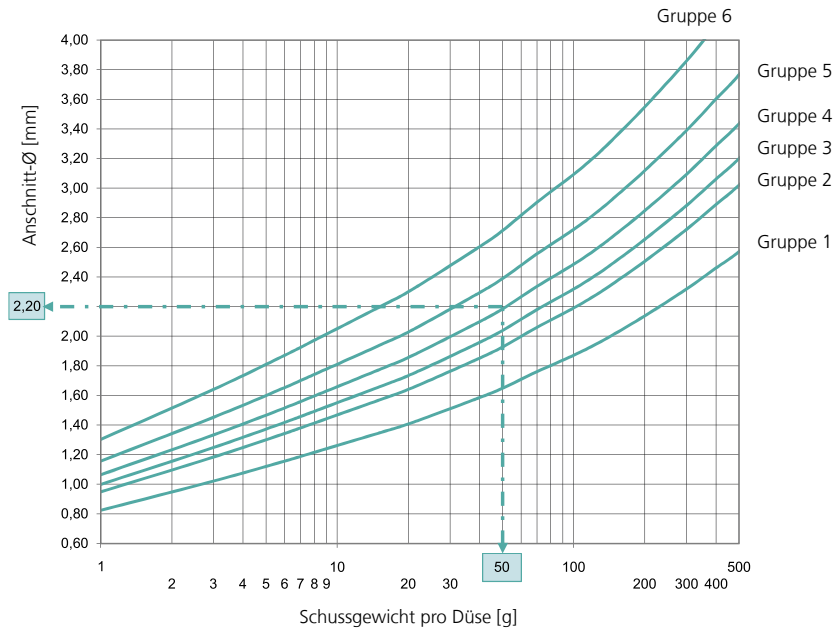
**Maximales Schussgewicht pro Düse(g) / Nadelverschluss / Einzeldüse**

Anschnitt-varianten		Niedrigviskos n (Tset/3000 s <sup>-1</sup> ) < 60Pa*s		Mittelviskos n (Tset/3000 s <sup>-1</sup> )=(60-150)Pa*s		Hochviskos n (Tset/3000 s <sup>-1</sup> ) > 150Pa*s		
		PE-HD, PE-LD, PE, PP, PS, SB, LCP, TPE-O, TPE-S		ABS, PA, SAN, ASA, PBT, POM-Copo, SEBS, PP-EPDM, TPE-A, TPE-C, PET, PES, PPO(PPE), PPS		PC, PC/ABS, PC/PBT, PEI, PMMA, PSU, POM-Homo, PVC (weich), TPE-U		
Verteilerdüsen: Nadelverschluss		min [g]	max [g]	min [g]	max [g]	min [g]	max [g]	
smartFILL schiebedicht/geschraubt	40/4519	NZW3	0,5	10	0,5	5	0,5	3
		DNZW3	0,5	10	0,5	5	0,5	3
	40/4527	NZW3	3	60	3	30	3	15
		DNZW3	3	60	3	30	3	15
		DNZW3L	3	60	3	30	3	15
	40/4537	NZW3	20	400	20	200	15	80
		DNZW3	20	400	20	200	15	80
		DNZW3L	20	400	20	200	15	80
	4547	NZW3	150	1500	150	1000	80	500
		DNZW3	150	1500	150	1000	80	500
		DNZW3L	150	1500	150	1000	80	500
	4557	NZW3	200	2000	200	1500	200	750
		DNZW3	200	2000	200	1500	200	750
		DNZW3L	200	2000	200	1500	200	750

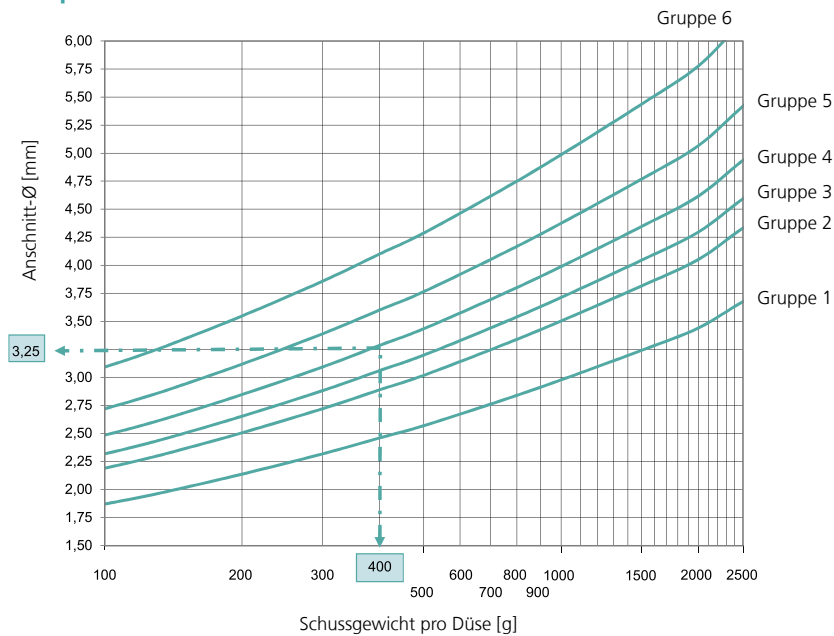
		Einzeldüse	min [g]	max [g]	min [g]	max [g]	min [g]	max [g]
smartFILL Einzeldüse	4519-S	RT3W3	0,5	30	0,5	20	0,5	10
		DRT3W3	0,5	30	0,5	20	0,5	10
		DRT3W3K	0,5	30	0,5	20	0,5	10
	4527-S	RT3W3	3	70	3	35	3	20
		DRT3W3	3	70	3	35	3	20
		DRT3W3K	3	70	3	35	3	20
		DRT3W3L	3	70	3	35	3	20
	4537-S	RT3W3	20	500	20	300	20	150
		DRT3W3	20	500	20	300	20	150
		DRT3W3K	20	500	20	300	20	150
		DRT3W3L	20	500	20	300	20	150
	4547-S	RT3W3	150	2000	150	1200	150	750
		DRT3W3	150	2000	150	1200	150	750
		DRT3W3L	150	2000	150	1200	150	750
	4557-S	RT3W3	200	2500	200	2000	200	1500
DRT3W3		200	2500	200	2000	200	1500	
DRT3W3L		200	2500	200	2000	200	1500	

## Anschnittdurchmesser

### Beispiel 1



### Beispiel 2



### Beispiel 1

50g Polycarbonat PC (Gruppe 4),  
 Ergebnis: Ø2,20mm  
 Gewählt für Direktanbindung 2.0mm (Standard)  
 Gewählt für Anbindung Unterverteiler 3.0mm (Standard)

### Beispiel 2

400g PMMA (Gruppe 4),  
 Ergebnis: Ø3,25mm  
 Gewählt für Direktanbindung 3.0mm (Standard)  
 Gewählt für Anbindung Unterverteiler 4.0mm (Standard)

Hinweis gültig für beide Beispiele:

Für die Anschnittgeometrie des Düsenkopfes immer den nächstmöglichen Standarddurchmesser wählen.

## Thermoplastgruppen

<b>Gruppe 1</b>	PP	Polypropylen
<b>Gruppe 2</b>	PA	Polyamid
	TPE-S	Thermoplastische Elastomere auf Styrolbasis
	TPE-O (TPO)	Thermoplastische Elastomere auf Olefinbasis
<b>Gruppe 3</b>	PBT	Polybutylenterephthalat
	PET	Polyethylenterephthalat
	PES	Polyethersulfon
	PSU	Polysulfon
	ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol
	PS	Polystyrol
	PE	Polyethylen
<b>Gruppe 4</b>	PC	Polycarbonat
	PC/PBT	Polycarbonat / Polybutylenterephthalat - Gemisch
	PC/ABS	Polycarbonat / Acrylnitril-Butadien-Styrol - Gemisch
	TPE-C	Thermoplastische Copolyester
	TPE-A	Thermoplastische Copolyamide
	PMMA	Polymethylmethacrylat
	PEI	Polyetherimid
	SAN	Styrol-Acrylnitril
	ASA	Acrylester-Styrol-Acrylnitril
	PPS	Polyphenylensulfid
	PPO	Polyphenylenoxid
<b>Gruppe 5</b>	POM-C	Polyoxymethylen Copolymer
<b>Gruppe 6</b>	POM-H	Polyoxymethylen Homepolymer
	PVC-soft	Polyvinylchlorid weich
	TPE-U (TPU)	Thermoplastische Elastomere auf Urethanbasis

Die Auswahltabelle bezieht sich ausschließlich auf die Schussgewichte pro Düse. Die Tabelle gibt keine Aussage über die Eignung der Düse für die Verarbeitung der jeweiligen Thermoplaste. Bei verstärkten und gefüllten Kunststoffen ist das max. Schussgewicht um den entsprechenden, prozentualen Anteil zu reduzieren.

Beispiel: 30% Füllstoffanteil

30% geringeres Schussgewicht

Die Auswahltabellen enthalten nur allgemeine Empfehlungen, basierend auf unseren Berechnungen und langjährigen Erfahrungen. Für diese Angaben übernehmen wir keine Garantie, da unsere Produkte nur Teil eines Produktionsprozesses sind.