



PRODUKTBESCHREIBUNG

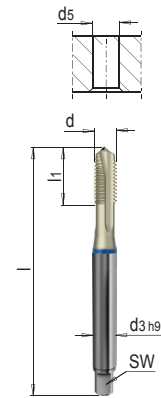
» Für metrische ISO Gewinde

MATERIAL

» HSS-E (5% Co), TiAlN-beschichtet + Gleitschicht



SW	d3	d5	l	l1	P	d	Nr.	EUR
2,7	3,5	2,5	56	10	0,5	M 3	WZG 341237/ 3	< >
3,4	4,5	3,3	63	12	0,7	M 4	WZG 341237/ 4	< >
4,9	6	4,2	70	14	0,8	M 5	WZG 341237/ 5	< >
4,9	6	5	80	16	1	M 6	WZG 341237/ 6	< >
6,2	8	6,8	90	17	1,25	M 8	WZG 341237/ 8	< >
8	10	8,5	100	20	1,5	M10	WZG 341237/10	< >
7	9	10,2	110	24	1,75	M12	WZG 341237/12	< >
9	12	14	110	26	2	M16	WZG 341237/16	< >



i Schnittwerte auf Seite IL

RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

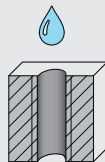
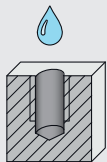
WZG 341312
WZG 341217
WZG 341219
WZG 342217
WZG 345217

WZG 341237

Werkstoff

Festigkeit

Vc¹
m/min.



1.1730	640 N/mm ²	12
1.2083	780 N/mm ²	10
1.2085	1080 N/mm ²	8
1.2162	660 N/mm ²	12
1.2311	1080 N/mm ²	8
1.2312	1080 N/mm ²	8
1.2316	1010 N/mm ²	8
1.2343	780 N/mm ²	12
1.2379	780 N/mm ²	8
1.2767	830 N/mm ²	10
1.2842	775 N/mm ²	8

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

i Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator