

Qualitätssicherung

Allgemein

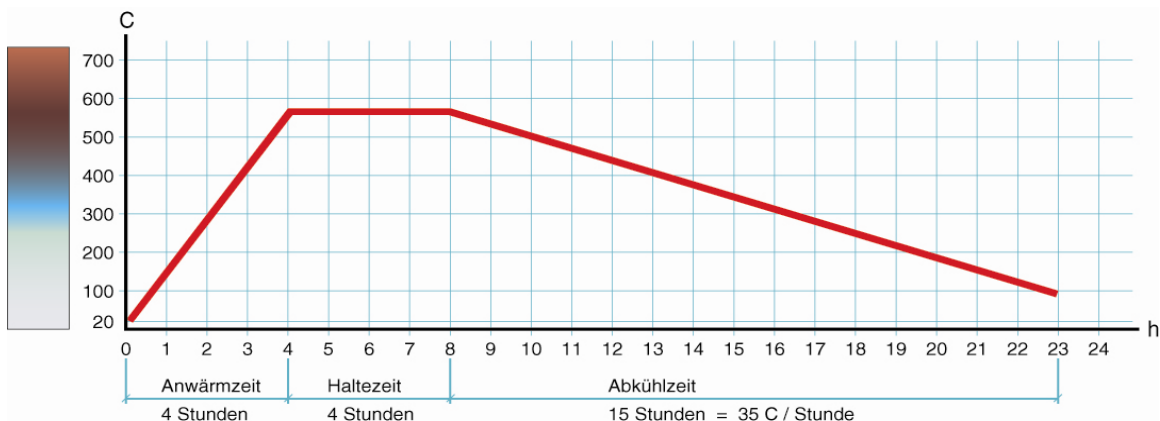
- » Sämtliche Informationen, Abläufe und Verantwortungsbereiche sind in einer elektronischen Dokumentenverwaltung (Qualitätsmanagementhandbuch) hinterlegt und werden ständig gewartet und erweitert.
- » Zugriffsrechte auf die einzelnen Dokumente werden von der Geschäftsleitung unter Berücksichtigung der jeweiligen Verantwortungs- und Funktionsbereiche vergeben. Alle Mitarbeiter werden einem regelmäßigen, internen Audit unterzogen.
- » Jedes Dokument wird von der Geschäftsleitung geprüft und genehmigt.
- » Regelmäßige Mitarbeiterschulung ist ein fester Bestandteil der Qualitätssicherung.
- » Permanente Kontrolle und Optimierung der Organisations- und Fertigungsabläufe gewährleisten bestmögliche Qualität.
- » Bei Kundenreklamationen erfolgt eine sorgfältige Ursachenprüfung und erforderliche Maßnahmen zur Erledigung bzw. Vermeidung von Wiederholfehlern werden umgehend eingeleitet.

Produktspezifisch

- » Lückenlose Eingangskontrolle der angelieferten Stahlmaterialien
 - Kontrolle durch Spektralanalyse vermeidet Materialverwechslungen
 - Festigkeitsmessung mit Brinellmessgerät
 - Elektronische Stärkenmessung

» Spannungsarm Glühen

Von uns bearbeiteter Stahl wird sehr sorgfältig spannungsarm geüht. Durch die lange Haltezeit und das langsame Ofenabkühlen (35° C pro Stunde) wird eine optimale Spannungsfreiheit erreicht.



- » Um beste Qualität zu gewährleisten wird die bestehende Walzhaut der Rohplatten gleichmäßig beidseitig entfernt.
- » Permanente Zwischenkontrollen der einzelnen Fertigungsschritte sind fester Bestandteil der Qualitätssicherung.
- » Fertigungsunabhängige Endkontrollen werden lückenlos mit Hilfe modernster Einrichtungen (z.B. Zeiss - Messmaschine) durchgeführt.
- » Barcodeunterstützte Kommissionierung vermeidet Kommissionierfehler