

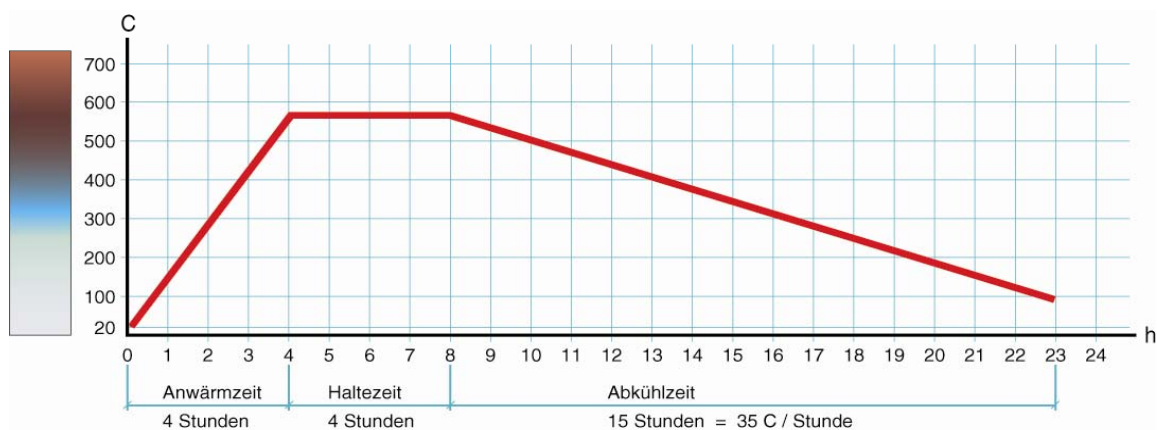
## Qualitätssicherung - Allgemein

- Sämtliche Informationen, Abläufe und Verantwortungsbereiche sind in einer elektronischen Dokumentenverwaltung (Qualitätsmanagementhandbuch) hinterlegt und werden ständig gewartet und erweitert.
- Zugriffsrechte auf die einzelnen Dokumente werden von der Geschäftsleitung unter Berücksichtigung der jeweiligen Verantwortungs- und Funktionsbereiche vergeben. Alle Mitarbeiter werden einem regelmäßigen, internen Audit unterzogen.
- Jedes Dokument wird von der Geschäftsleitung geprüft und genehmigt.
- Regelmäßige Mitarbeiterschulung ist ein fester Bestandteil der Qualitätssicherung.
- Permanente Kontrolle und Optimierung der Organisations- und Fertigungsabläufe gewährleisten bestmögliche Qualität.
- Bei Kundenreklamationen erfolgt eine sorgfältige Ursachenprüfung und erforderliche Maßnahmen zur Erledigung bzw. Vermeidung von Wiederholfehlern werden umgehend eingeleitet.

## Qualitätssicherung - Produktspezifisch

- Lückenlose Eingangskontrolle der angelieferten Stahlmaterialien
  - a) Kontrolle durch Spektralanalyse vermeidet Materialverwechslungen
  - b) Festigkeitsmessung mit Brinellmessgerät
  - c) Elektronische Stärkenmessung
  - d) Exakte Materialkennzeichnung gewährleistet eine spätere Rückverfolgung bis zum Lieferanten.
- Spannungsarm Glühen

Von uns bearbeiteter Stahl wird sehr sorgfältig spannungsarm gegläht. Durch die lange Haltezeit und das langsame Ofenabkühlen (35° C pro Stunde) wird eine optimale Spannungsfreiheit erreicht.



- Um beste Qualität zu gewährleisten wird die bestehende Walzhaut der Rohplatten gleichmäßig beidseitig entfernt.
- Permanente Zwischenkontrollen der einzelnen Fertigungsschritte sind fester Bestandteil der Qualitätssicherung.
- Fertigungsunabhängige Endkontrollen werden lückenlos mit Hilfe modernster Einrichtungen (z.B. Zeiss - Messmaschine) durchgeführt.
- Barcodeunterstützte Kommissionierung vermeidet Kommissionierfehler