

Zweistufenauswerfer hydraulisch

Hydraulic two-stage ejector
Ejecteur bi-étagé hydraulique
Estrattore a doppia corsa idraulico



neusbürger[®]

EUR 2008

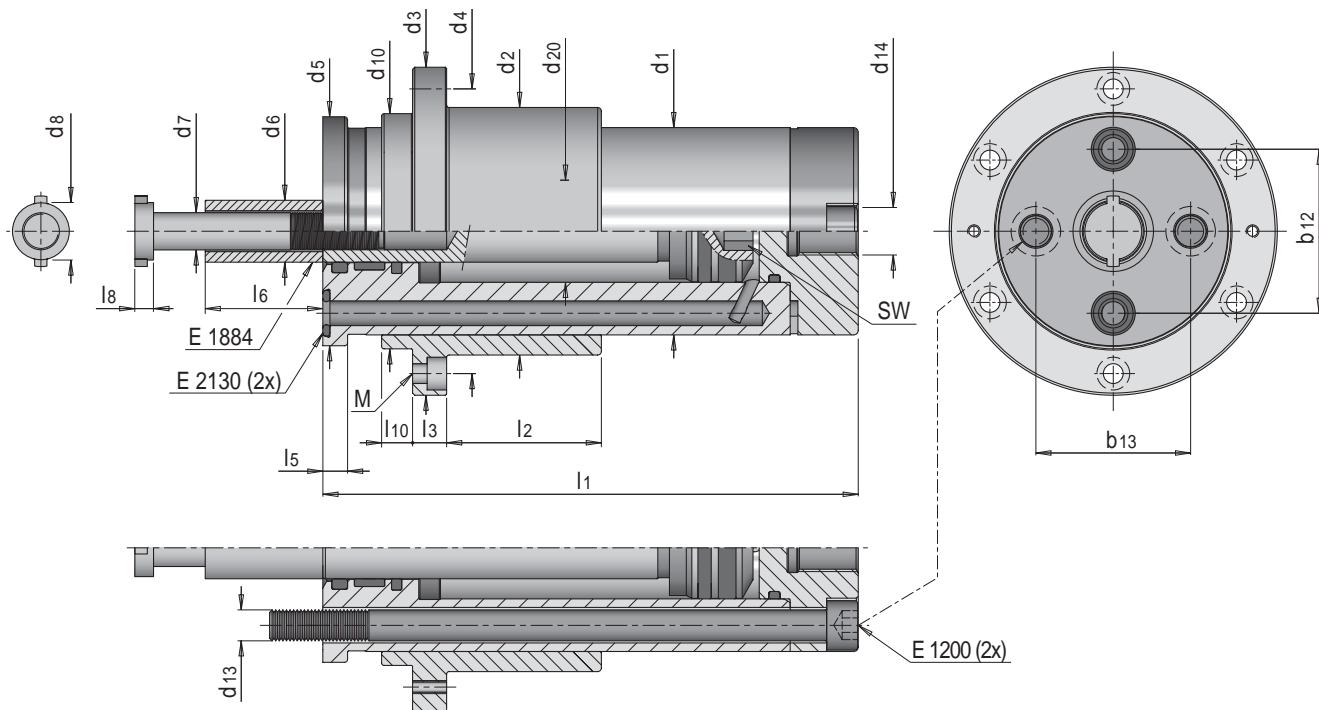
E 1880

Zweistufenauswerfer hydraulisch vorlaufend

hydraulic two-stage ejector, leading type

éjecteur bi-étagé hydraulique à course anticipée

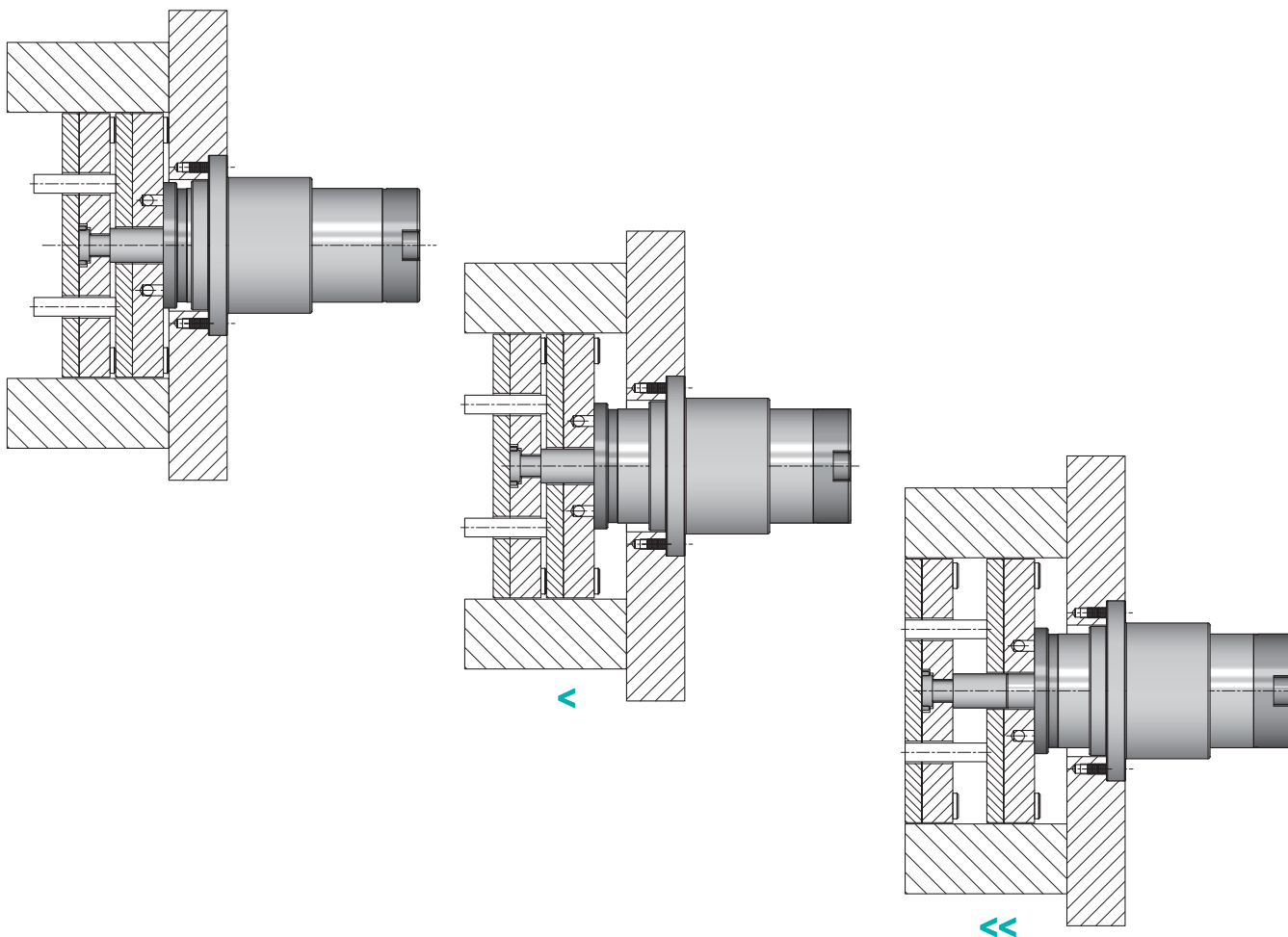
estrattore a doppia corsa idraulico, primo avanzamento

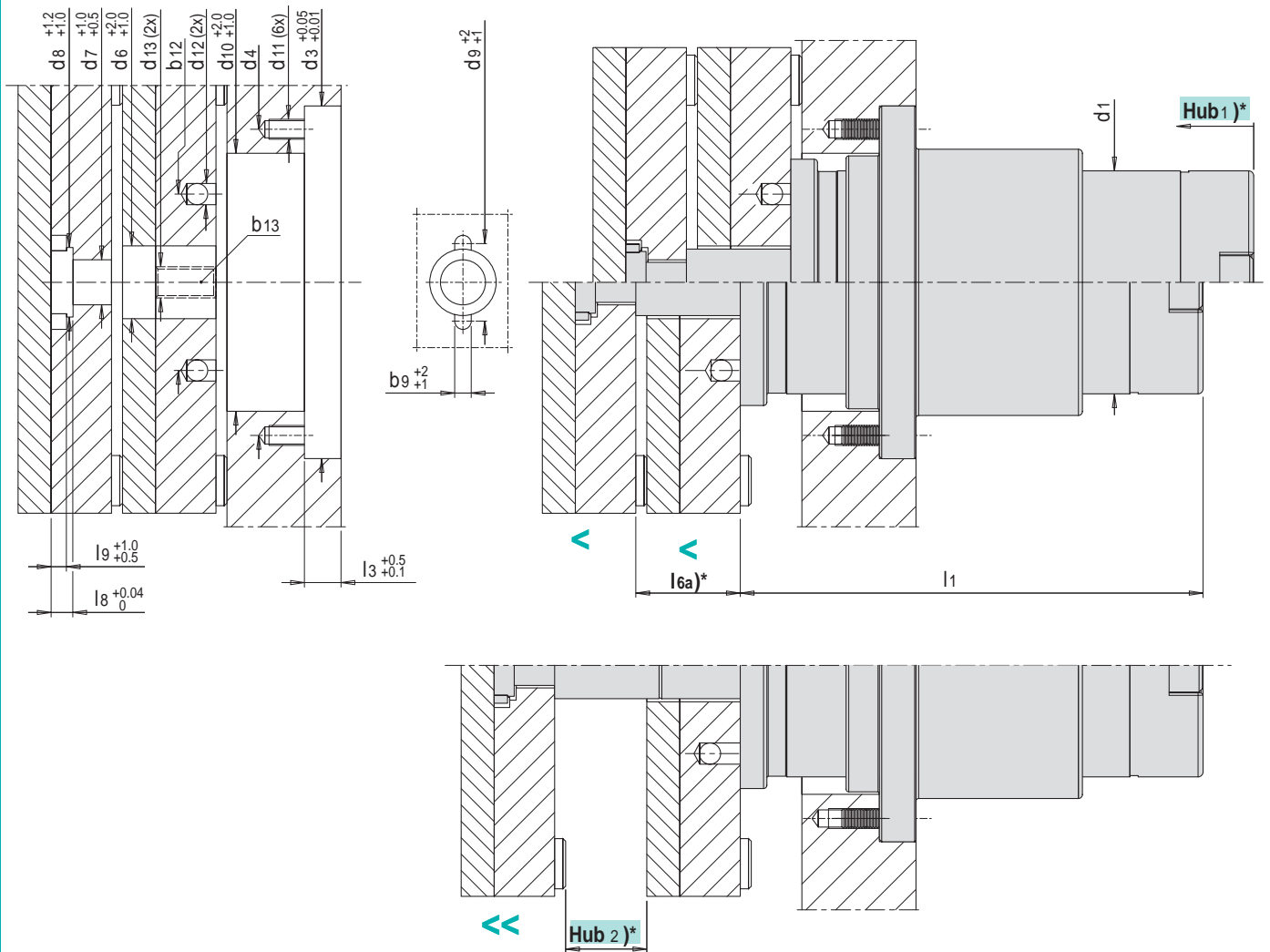


t max = 120°C p max = 220 bar

~ 62 HRC

d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	d10	d13	d14	d20	b12	b13	M	l2	l3	l5	l6	l8	l10	SW	d1	l1	Nr. /No.	EUR/1
80	106	92	74	20	M12x1	19	76	M10	M16	33	53	50	M 6	50	11	8	44	8	10	12	67	143	E 1880/67/143	916,80
																						173	E 1880/67/173	1053,40
100	134	116	95	26	M16x1	25	98	M12	M16	46	68	66	M 8	70	14	8	68	11	7	14	85	171	E 1880/85/171	1190,10
																						211	E 1880/85/211	1368,40





d1	l1	d3	l3	d4	d6	d7	d8	l8	b9	d9	l9	d10	d11	b12	d12	b13	d13
67	143	106	11	92	20	12	19	8	4.5	25	4.5	76	M 6	53	8	50	M10
	173																
85	171	134	14	116	26	16	25	11	5	32	7	98	M 8	68	10	66	M12
	211																



d1	l1	B / L max	Hub1 max	Hub2 max	F (100 bar)	F (220 bar)
67	143	596 596	55	50	8 kN	17 kN
	173					
85	171	796 796	65	74	15 kN	32 kN
	211					
			105	114		

l6a)* Distanzhülse ablängen
Hub1)* über die Spritzgussmaschine steuern ("Hub1 max" beachten)
Hub2)* Hydraulik
l6a)* entretoise à couper en longueur
Hub1)* à commander par la presse à injecter (attention de ne pas dépasser la course "Hub1 max")
Hub2)* hydraulique

l6a)* cut distance sleeve to length
Hub1)* controlled by the injection moulding machine (do not exceed maximum stroke "Hub1 max")
Hub2)* hydraulics
l6a)* accorciare la boccia distanziatrice
Hub1)* con comando pressa (attenzione alla corsa massima "Hub1 max")
Hub2)* idraulico

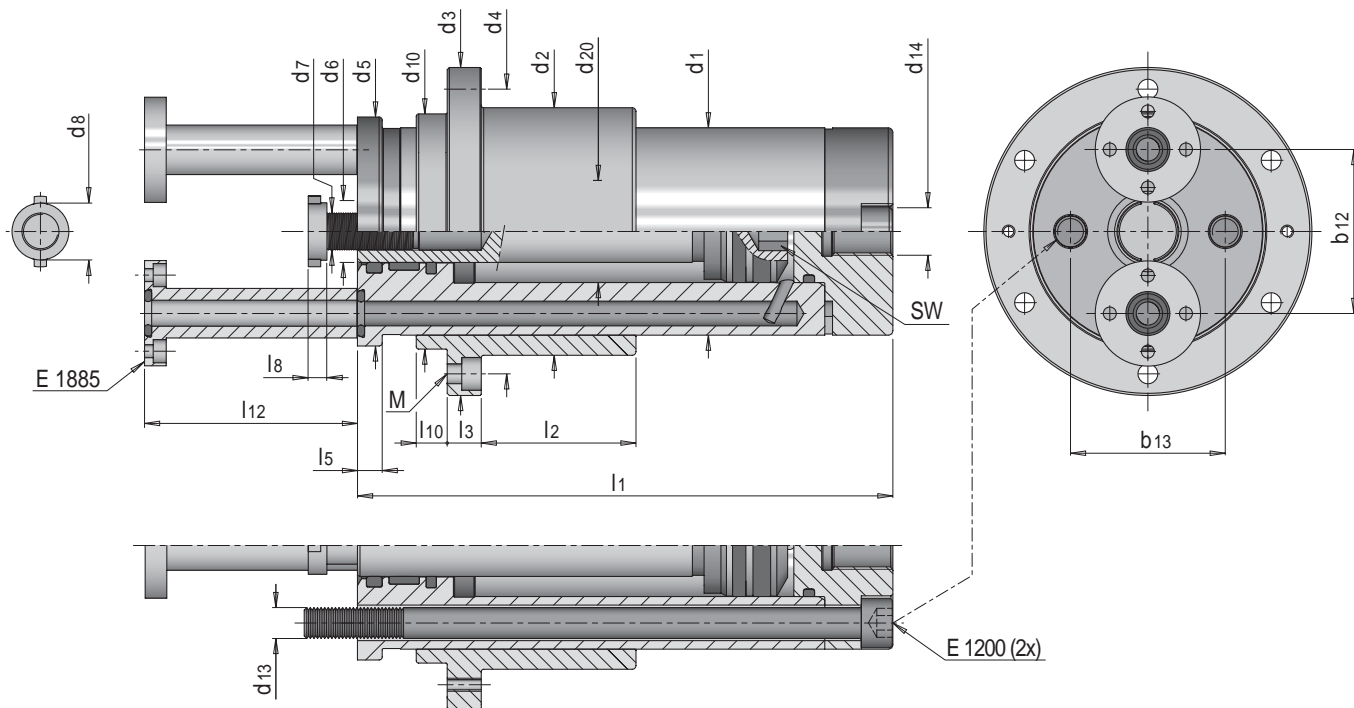
E 1882

Zweistufenauswerfer hydraulisch nachlaufend

hydraulic two-stage ejector, following type

éjecteur bi-étagé hydraulique à course retardée

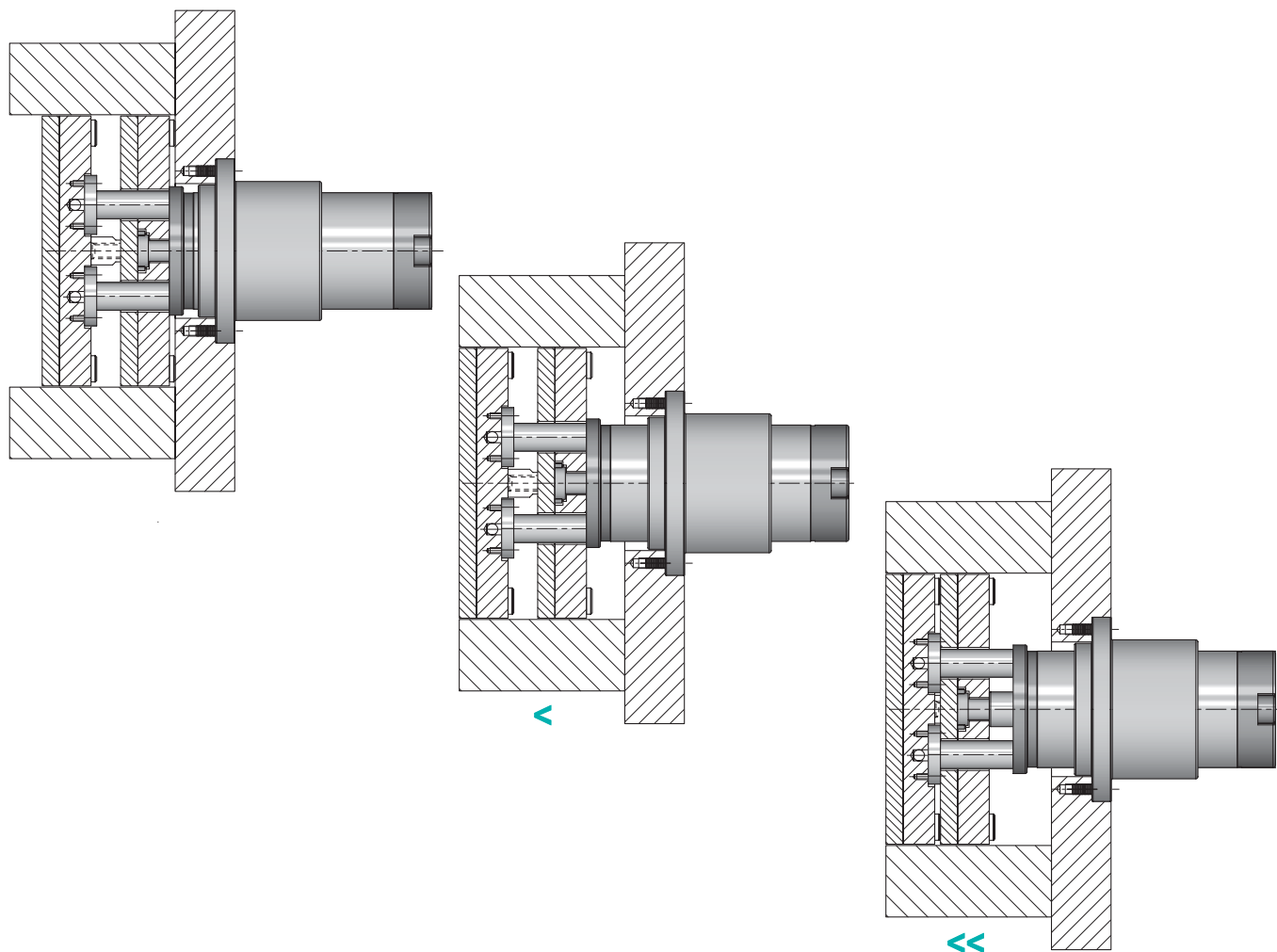
estrattore a doppia corsa idraulico, secondo avanzamento

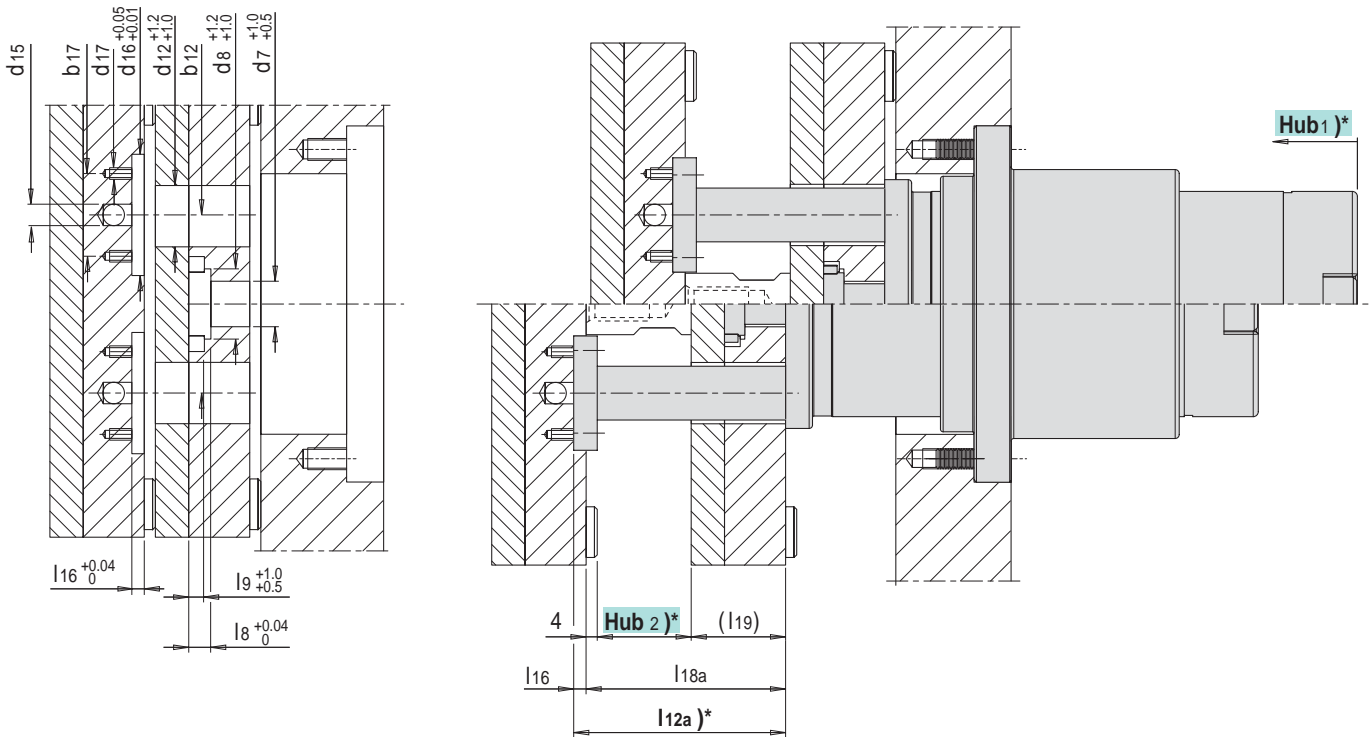
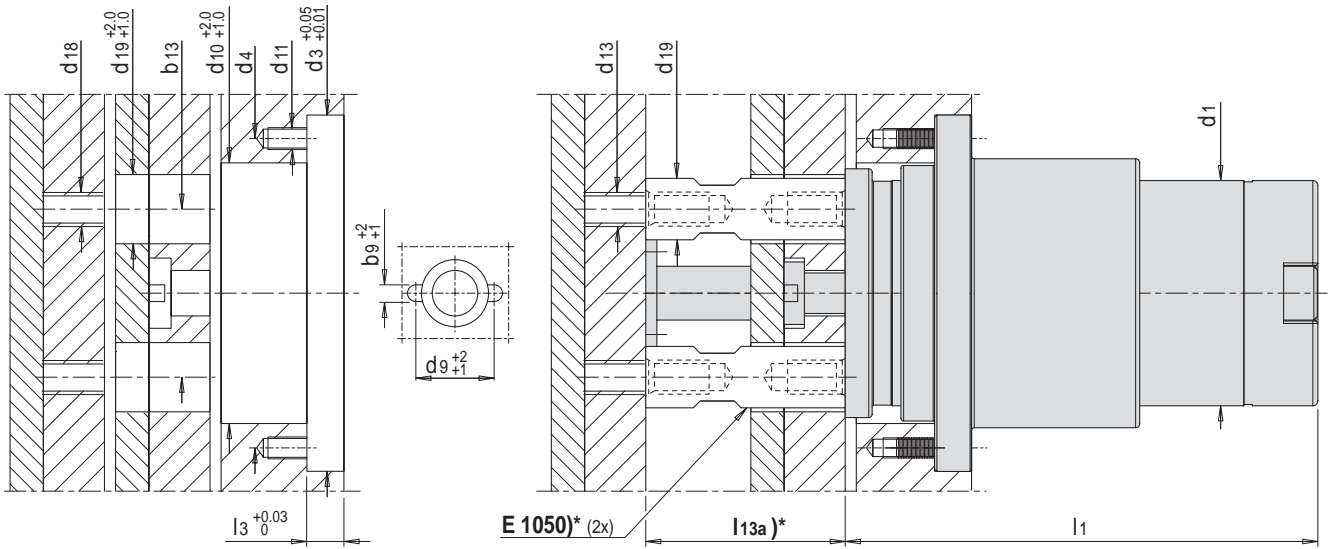


t max = 120°C p max = 220 bar

~ 62 HRC

d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	d10	d13	d14	d20	b12	b13	M	l2	l3	l5	l8	l10	l12	SW	d1	l1	Nr. /No.	EUR/1
80	106	92	74	20	M12x1	19	76	M10	M16	33	53	50	M 6	50	11	8	8	10	129	12	67	143	E 1882/67/143	1143,10
																						173	E 1882/67/173	1279,80
100	134	116	95	25	M16x1	25	98	M12	M16	46	68	66	M 8	70	14	8	11	7	175	14	85	171	E 1882/85/171	1426,80
																						211	E 1882/85/211	1605,20





d1	l1	d3	l3	d4	d7	d8	l8	b9	d9	l9	d10	d11	b12	d12	b13	d13	d15	d16	l16	b17	d17	d18	d19
67	143 173	106	11	92	12	19	8	4.5	25	4.5	76	M 6	53	16	50	M10	8	34	4	24.6	M 4	M10	18
85	171 211	134	14	116	16	25	11	5	32	7	98	M 8	68	20	66	M12	10	41	6	30.4	M 5	M12	24



d1	l1	B / L max	Hub1 max	Hub2 max	F (100 bar)	F (220 bar)
67	143	596 596	55	50	8 kN	17 kN
	173		85	80		
85	171	796 796	65	74	15 kN	32 kN
	211		105	114		

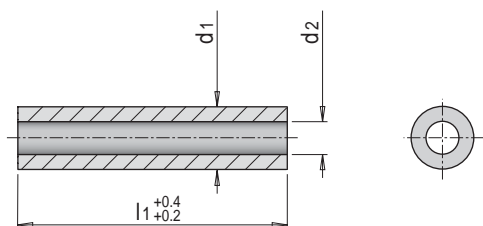
E 1050)* passende Länge extra bestellen
l12a)* Distanzhülse ablängen
l13a)* E 1050 Distanzbolzen ablängen
Hub1)* über die Spritzgussmaschine steuern ("Hub1 max" beachten)
Hub2)* Hydraulik
E 1050)* commander séparément la longueur qui convient
l12a)* entretoise à couper en longueur
l13a)* E 1050 entretoise à couper en longueur
Hub1)* à commander par la presse à injecter (attention de ne pas dépasser la course "Hub1 max")
Hub2)* hydraulique

E 1050)* fitting length to be ordered separately
l12a)* cut distance sleeve to length
l13a)* E 1050 cut distance bolt to length
Hub1)* controlled by the injection moulding machine (do not exceed maximum stroke "Hub1 max")
Hub2)* hydraulics
E 1050)* ordinare separatamente la misura giusta
l12a)* accorciare la boccia distanziatrice
l13a)* E 1050 accorciare il perno distanziatore
Hub1)* con comando pressa (attenzione alla corsa massima "Hub1 max")
Hub2)* idraulico

E 1884 Distanzhülse für E1880 distance sleeve for E 1880

entretoise pour E 1880

boccola distanziatrice per E 1880



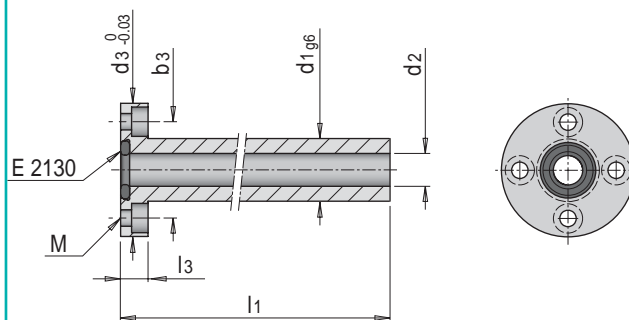
Mat.: 2312 ~ 40 HRC

l ₁	d ₂	d ₁	Nr./No.	EUR/1
44	12.1	20	E 1884/20	11,50
68	16.1	26	E 1884/26	11,50

E 1885 Distanzhülse für E1882 distance sleeve for E 1882

entretoise pour E 1882

boccola distanziatrice per E 1882



Mat.: 5919 ~ 60 HRC

M	l ₁	l ₃	b ₃	d ₃	d ₂	d ₁	Nr./No.	EUR/1
M 4	129	7	24.6	34	8.4	16	E 1885/16	118,90
M 5	175	9	30.4	41	10.5	20	E 1885/20	124,10

© 2008/11 Meusbürger Georg GmbH & Co KG. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieser Unterlagen darf ohne ausdrückliche schriftliche Erlaubnis der Meusbürger Georg GmbH & Co KG für irgendwelche Zwecke vervielfältigt oder übertragen werden. Druckfehler und Irrtümer sowie technische Änderungen vorbehalten.

meusbürger®

Meusbürger Georg GmbH & Co KG
Formaufbauten
A-6960 Wolfurt, Kesselstraße 42

T 00 43 (0) 55 74 / 67 06-0
F 00 43 (0) 55 74 / 67 06-11

sales@meusburger.com
www.meusburger.com